

### Popis výrobku

PROMASEAL®-A je velmi flexibilní jednosložková těsnicí hmota na akrylátové bázi s širokým uplatněním v požární bezpečnosti staveb.

### Oblasti použití

PROMASEAL®-A je používán pro veškerá utěsnění - stavební spáry, prostupy instalací atd. proti průniku ohně způsobem splňujícím požárnětechnické požadavky.

Konstrukce Promat 420.57, 450.57, 482.50, 701, 703, 704, 705 a 707.

### Výhody

- přetíratelný, dobrá přilnavost k řadě materiálů
- velmi dobrá odolnost proti ultrafialovému záření

### Zpracování

Podklad musí být suchý, zbavený prachu, tuků a olejů. Dno spáry připravte aplikací těsnicích pásek např. z pěny PROMAFOAM®-C, PU pěny nebo tuhé PS pěny, popř. vycpáním minerální vlnou. PROMASEAL®-A se aplikuje z kartuše 310 ml přímo do spáry a uhladí. Teplota podkladu a teplota při zpracování nesmí klesnout pod +5 °C.

### Orientační hodnoty pro délku spáry z jedné kartuše

Hloubka spáry	Šířka spáry						
	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	40 mm	50 mm
10 mm	3,1 m	2,0 m	1,5 m	1,2 m	1,0 m	0,8 m	0,6 m
15 mm	2,0 m	1,3 m	1,0 m	0,8 m	0,6 m	0,5 m	0,4 m

### Značení

Značení na etiketách výrobku odpovídá právě platnému zákonnému stavu.

### Zvláštní upozornění

Tato doporučení se opírají o naše dosavadní zkušenosti z praxe a o pečlivě prováděné zkoušky, které jsou průběžně doplňovány a rozšiřovány.

Jelikož na kontrolu nutných předpokladů a použitých metod zpracování nemáme jakýkoli vliv, je naše doporučení nutno přizpůsobit místním poměrům. Před konečným provedením prací byste měli provést vlastní zkoušky.

Technické údaje	
<b>Třída reakce na oheň</b>	E dle ČSN EN 13501-1
<b>Barva</b>	bílá
<b>Konzistence</b>	pastovitá
<b>Hustota</b>	za mokra: cca 1,6 g/cm <sup>3</sup> za sucha: cca 1,8 g/cm <sup>3</sup>
<b>Poměrné prodloužení/ poměrné stlačení:</b>	cca ±15 %
<b>Způsob dodání</b>	kartuše 310 ml
<b>Uskladnění</b>	skladovat v suchu, chránit před mrazem a horkem
<b>Doba skladování</b>	cca 12 měsíců v původních neporušených obalech
<b>Spotřeba</b>	mm šířky spáry × mm hloubky spáry = ml hmoty PROMASEAL®-A/metr
<b>Teplota při zpracování</b>	+5 °C až +35 °C