

### Popis výrobku

Nátěr na ocel PROMAPAIN<sup>®</sup> SC4 je požárně ochranná nátěrová hmota pro ocelové konstrukce. Zpěňující nátěr na ocel PROMAPAIN<sup>®</sup> SC4 je jednosložková intumescentní barva ve formě vodní emulze na bázi akrylátových kopolymerů - bez zápachu a vlivu na vnější prostředí. Nátěr vytvářející izolační vrstvu je bez rozpouštědel. Působením žáru vytváří tepelně izolační ochrannou vrstvu.

### Oblasti použití

Pro ocelové nosníky a sloupky otevřených i uzavřených profilů s  $A_m/V$  od  $46 \div 345 \text{ m}^{-1}$ . Hodnota požární odolnosti R15 ÷ R120. Nátěr na ocel je určen pro vnitřní použití a prostředí s částečnou expozicí. Částečná expozice zahrnuje teploty pod nulou a omezené vystavení UV (které však není hodnoceno), ale nezahrnuje žádné vystavení dešti. Nepoužívat na stavební dílce, které jsou trvale vystavené agresivním plynům.

Konstrukce Promat 445.52.

### Předpoklady pro zpracování

Při zpracování nátěru PROMAPAIN<sup>®</sup> SC4 musí být teplota oceli 3 °C nad rosným bodem. Teplota v místnosti a okolí by celkově neměla klesnout pod 5 °C a stoupnout nad 40 °C, při práci se stříkacím zařízením nesmí být teplota pod 12 °C, popř. dle informací výrobce stříkacího zařízení. Při 20 °C a relativní vlhkosti 50 % je doba povrchového zaschnutí cca 8 hodin při 1000 µm tloušťky mokré vrstvy. Při stejné relativní vlhkosti i teplotě je úplné vyschnutí cca do 7 - 8 dnů. Nátěr na ocel PROMAPAIN<sup>®</sup> SC4 může být nanášen v jednom nebo ve více pracovních procesech. Uvedené časy schnutí je nutné dodržovat před nanesením další vrstvy. Doba schnutí je závislá na okolní teplotě a relativní vlhkosti vzduchu v místnosti. Při nižších teplotách, popř. vyšší vlhkosti vzduchu, se mohou doby schnutí značně prodloužit (dvou- až čtyřnásobné hodnoty). Další vrstva by měla být nanesena až tehdy, nepřesahují-li vlhké zbytky předcházející vrstvy 12 %. Místnosti, ve kterých se provádí práce, musí být co možná nejsušší a stále dobře větrané. Práce není možno provádět při relativní vlhkosti vzduchu nad 75 %.

### Předpoklady pro podklad

Podklad musí být bez rzi, nečistot, mastnoty a staré barvy. Zpěňující nátěr PROMAPAIN<sup>®</sup> SC4 je kompatibilní s nejpoužívanějšími antikoroziními základními nátěry: epoxydové/epoxyamidové s fosfáty zinku/alkydydové. Na nových površích s přítomností kalamínu je nezbytné otryskání pískem na stupeň čistoty Sa 2 ½ dle ČSN ISO 8501-2 (tj. velmi dokonalé očištění = nepřítomnost nečistot, olejů a mastnot, volných okují, rzi, nátěrů a cizího materiálu).

### Zpracování nátěru vytvářejícího izolační vrstvu

Nátěr vytvářející izolační vrstvu PROMAPAIN<sup>®</sup> SC4 je bez rozpouštědel (na vodní bázi). Aktivní vrstva je roztíratelná. Požadovaná objemová hmotnost může být s 5 % obsahem vody. Zásadně lze hmotu zamíchat mechanickou míchačkou. Při ručních nátěrech doporučujeme použít váleček s krátkým zastřížením, při plošném natírání s dlouhými měkkými štětinami. Při práci s nástřikovými agregáty je nutné provádět vlastní zkoušky a přezkoušet zda byly dosaženy požadované tloušťky suché vrstvy. Lze použít nástřikové agregáty a postřikovače pro metodu zahuštěné vrstvy a výkonově vhodné kompresory. Nátěr se provádí křížovým postupem. Informace o vhodných přístrojích podá naše technické oddělení.

### Zpracování nátěru základní nátěrové a vrchní krycí barvy

Lze použít běžné přístroje s lakýrnickou tryskou. Dokončovací nátěr smí být nanesen teprve po kontrole tloušťky suché vrstvy nátěru vytvářejícího izolační vrstvu. Je nutno dbát dostatečných časů pro schnutí.

