

Řezání vodním paprskem a obrábění na CNC



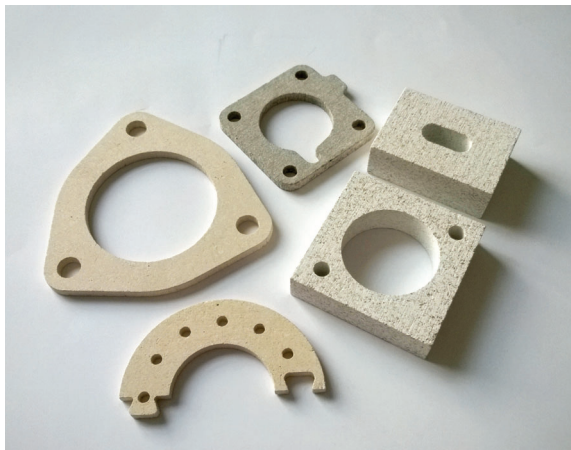
Vlastnosti

- přesnost a rychlost obrábění
- možnost řezání tvarově složitých částí
- velikost pracovní desky stolu 3500 x 2500 mm
- max. zatížení stolu je 3500 kg
- max. tloušťka řezaného materiálu 200 mm

Dělené materiály

- sklo, protipožární sklo a plexisklo
- konstrukční a nerezové oceli
- slitiny hliníku a neželezných kovů
- keramika, dlažba a různé druhy kamenů
- technické plasty, reklamní plasty a sklolaminát
- těsnící a izolační materiály
- ostatní materiály po dohodě

Promat servis



Oblasti využití

- řezání a další zušlechťování požárního skla PROMAGLAS® (výřezy, nepravidelné tvary, vrtání, lepení do dvojskla, fóliování)
- balení (ochrana řezné hrany a C hrany, výroba transportních beden se zvýšenou odolností proti „sklu nepřátelskému“ zacházení)
- rozvoz skla přímo k zákazníkům
- vykládka a nakládka dodávaného i vydávaného zboží
- skladové služby ve všech oblastech/temperovaný sklad pro materiály podléhající zkáze mrazem/sklad deskového materiálu
- frézování a soustružení
- opracování materiálů pomocí vodního paprsku a obráběcího centra
- lepení nejrůznějších materiálů Promat® pomocí lepidla Promat® K84
- formátování materiálů typu PROMATECT®, PROMAXON®, PROMALAN®, PROMAGLAF®
- výroba sestav těsnících větracích výústkových tvarovek PROMASEAL® s pomocí naformátovaných přířezů z požárně ochranných desek PROMATECT®