

Promat

Výrobky Promat

Technické údaje, vlastnosti a pokyny pro zpracování

Požární bezpečnost staveb



Výrobky Promat

Technické údaje, vlastnosti a pokyny pro zpracování

Firma Promat nabízí své produkty po celém světě už více než 60 let a její materiály nacházejí široké uplatnění v požárních konstrukcích.

Na následujících stránkách najdete stručný přehled produktů, které jsou použity při výrobě protipožárních konstrukcí Promat. Dále technická data, vlastnosti, oblasti použití a pokyny pro zpracování platné pro tyto produkty.

Mezi produkty patří:

- požárně ochranné desky pro všechny oblasti stavebnictví
- požární skla
- zpěňující materiály
- požárně ochranné manžety
- požární stěrky, nátěry a nástřiky
- požární malta a tmely
- příslušenství (silikony, impregnace, lepidlo, atd.).

Při vývoji našich materiálů používáme nejmodernější vědecké metody a zkusíme v různých zkušebnách po celém světě.

Bezpečnost a kvalita jsou u firmy Promat ve vzácné shodě. Kromě toho, že veškeré naše výrobky jsou odzkoušeny a certifikovány, podléhá i jejich vlastní produkce přísné kontrole.

Firma Promat se samozřejmě i nadále snaží rozšiřovat svou pestrou paletu produktů. V tomto procesu se zaměřujeme nejen na to, aby naše produkty splňovaly veškerá požární technická kritéria, ale i na aspekty:

- hygienické a lékařské
- ekologické
- hospodárné
- uživatelské.



Popis výrobku

PROMATECT®-H je velkoformátová požárně ochranná deska na cementovápenné bázi, odolávající vlhkosti; samonosná.

Oblasti použití

Výroba stavebních dílců s požadovanou požární odolností dle ČSN řady 73 08 ... pro všechny oblasti HSV a PSV.

Konstrukce Promat 385, 485, 415, 417, 420, 428, 435, 445, 450, 455, 460, 465, 475, 476, 480, 490, 802 a 811.

Třída reakce na oheň

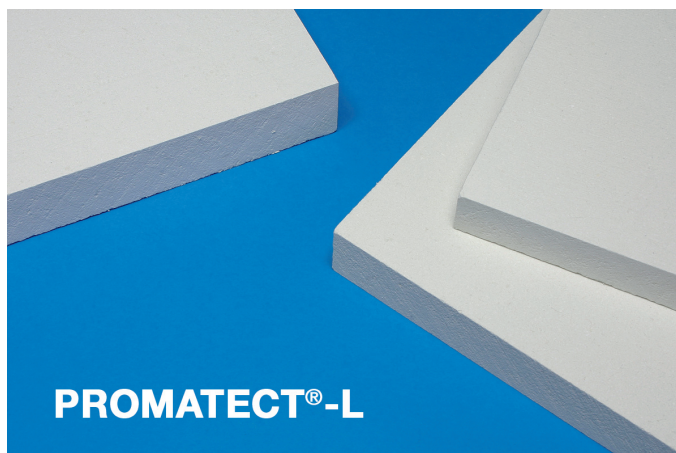
A1 dle ČSN EN 13501-1.

Technické údaje								
Objemová hmotnost ρ	cca 870 kg/m ³							
Alkalita (hodnota pH)	cca 12,0							
Součinitel tepelné vodivosti λ	cca 0,175 W/mK							
Součinitel odporu proti difuzi vodních par μ	cca 20,0							
Obsah vlhkosti	cca 5 - 10 % (v suchém stavu)							
Vlastnosti povrchu	pohledová strana hladká, zadní strana lehce strukturovaná							
Ukládání odpadu	kusové zbytky lze uložit na skládku stavebního odpadu							
Uskladnění	skladovat v suchu, chránit před mrazem a horkem							
Statické hodnoty (průhyb $f \leq l/250$, bezpečná nosnost $v \geq 3$)								
Pevnost v ohybu σ_{Iom}	7,6 N/mm ² (v podélném směru desky)							
Pevnost v tahu Z_{Iom}	4,8 N/mm ² (v podélném směru desky)							
Pevnost v tlaku \perp	9,3 N/mm ² (kolmo k ploše desky)							
Formáty a hmotnosti ⁽¹⁾	Tloušťka desek d a hodnoty							
Standardní formát $\bar{s} \times \bar{x} \times \bar{d}$	1250 x 2500 mm ($\pm 3,0$ mm)	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm
	1250 x 3000 mm* ($\pm 3,0$ mm)	-	-					
Rozměrové tolerance	tloušťka	$\pm 0,5$ mm			$\pm 1,0$ mm			$\pm 1,5$ mm
	délka a šířka	± 3 mm						
Hmotnost desky	v suchém stavu	cca 5,4 kg/m ²	cca 7,2 kg/m ²	cca 9,0 kg/m ²	cca 10,8 kg/m ²	cca 13,1 kg/m ²	cca 17,4 kg/m ²	cca 21,8 kg/m ²
	při +20 °C, 65 % r.v.v.	cca 5,7 kg/m ²	cca 7,6 kg/m ²	cca 9,5 kg/m ²	cca 11,5 kg/m ²	cca 13,9 kg/m ²	cca 18,5 kg/m ²	cca 23,1 kg/m ²
Odpor vrutů proti vytažení (Z_{Iom})								
Typ vrutu	vrut 3,9 x 55 (G 233/355) Knipping	vrut 4,2 x 45 (Hi-Lo závit) Knipping	vrut ABC-SPAX® 4,0 x 40	vrut ABC-SPAX® 4,5 x 50	zápustná matice (Typ B 3815) RAMPA			
Uspořádání	plocha desky	plocha desky	plocha desky	plocha desky	plocha desky			
Hloubka zapuštění	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm			
Odpor proti vytažení Z_{Iom}	624 N	550 N	584 N	581 N	350 N			
Rozestupy konstrukcí ⁽²⁾		$d = 6$ mm	$d = 8$ mm	$d = 10$ mm	$d = 12$ mm	$d = 15$ mm	$d = 20$ mm	$d = 25$ mm
4 strany volně uložené - horizontální uspořádání	čtvercové	≤ 625 mm	≤ 700 mm	≤ 750 mm	≤ 800 mm	≤ 850 mm	≤ 925 mm	≤ 1000 mm
	obdélníkové příčně	≤ 400 mm	≤ 500 mm	≤ 625 mm	≤ 650 mm	≤ 700 mm	≤ 750 mm	≤ 800 mm
	obdélníkové podélně	≤ 800 mm	≤ 1000 mm	≤ 1250 mm	≤ 1300 mm	≤ 1350 mm	≤ 1400 mm	≤ 1500 mm
2 strany upevněné - uspořádání	vodorovné	≤ 650 mm	≤ 825 mm	≤ 850 mm	≤ 875 mm	≤ 900 mm	≤ 950 mm	≤ 1000 mm
	svislé	≤ 700 mm	≤ 800 mm	≤ 1000 mm	≤ 1250 mm	≤ 1500 mm	≤ 2000 mm	≤ 2500 mm
4 strany upevněné - uspořádání	vodorovné	≤ 800 mm	≤ 850 mm	≤ 950 mm	≤ 1000 mm	≤ 1050 mm	≤ 1150 mm	≤ 1250 mm
	svislé	≤ 1000 mm	≤ 1250 mm	≤ 1500 mm	≤ 1750 mm	≤ 2000 mm	≤ 2500 mm	≤ 3000 mm

* Minimální odběrové množství jedna paleta.

(1) Pro stanovení montážních hmotností použijte jako minimální hmotnosti hodnoty z tabulky tištěné kurzívou. Lze vyrobit speciální provedení v odlišných tloušťkách a formátech. Technické podrobnosti, dodací podmínky a ceny na vyžádání.

(2) Tuto tabulku lze použít v případě, že rozteče spodní konstrukce nejsou uvedeny ve zkušebním protokolu firmy Promat k té dané konstrukci. Údaje o kotevním materiálu a jiných roztečích najdete v příslušném katalogovém listu. Výše uvedené údaje jsou maximální. Rozteče je nutné určit v souladu s příslušnými normami a v závislosti na konstrukci, namáhání, stavební připravenosti atp.



Popis výrobku

PROMATECT®-L je velkoformátová lehčená požárně ochranná deska na cementovápenné bázi, odolávající vlhkosti; samonosná.

Oblasti použití

Výroba stavebních dílců s požadovanou požární odolností dle ČSN řady 73 08 ... pro všechny oblasti HSV a PSV.

Konstrukce Promat 420, 435, 450, 460, 465.1 a 811.

Třída reakce na oheň

A1 dle ČSN EN 13501-1.

Technické údaje						
Objemová hmotnost ρ	cca 450 kg/m ³					
Alkalita (hodnota pH)	cca 9,0					
Součinitel tepelné vodivosti λ	cca 0,083 W/mK					
Součinitel odporu proti difuzi vodních par μ	cca 3,2					
Obsah vlhkosti	3,5 - 6 % (v suchém stavu)					
Vlastnosti povrchu	pohledová strana hladká, zadní strana lehce strukturovaná					
Ukládání odpadu	kusové zbytky lze uložit na skládku stavebního odpadu					
Uskladnění	skladovat v suchu, chránit před mrazem a horkem					
Statické hodnoty (průhyb $f \leq l/250$, bezpečná nosnost $v \geq 3$)						
Pevnost v ohybu σ_{Iom}	3,1 N/mm ² (v podélném směru desky)					
Pevnost v tahu Z_{Iom}	1,3 N/mm ² (v podélném směru desky)					
Pevnost v tlaku \perp	2,4 N/mm ² (kolmo k ploše desky)					
Odpor vrutů proti vytažení (Z_{Iom})						
Typ vrutu	vrut 3,9 x 45 (G 233/345) Knipping			zápustná matice (Typ B 3815) RAMPA		
Uspořádání	plocha desky	hrana desky	hrana desky	hrana desky	plocha desky	
Hloubka zapuštění	20 mm	20 mm	30 mm	15 mm		
Odpor proti vytažení Z_{Iom}	360 N	373 N	550 N	319 N		
Formáty a hmotnosti ⁽¹⁾		Tloušťky desek d a hodnoty				
Standardní formát $\text{š} \times \text{v}$	1200 x 2500 mm	20 mm	25 mm	30 mm	40 mm	50 mm
Rozměrové tolerance	tloušťka	$\pm 0,5$ mm				
	délka a šířka	± 3 mm				
Hmotnost desky	v suchém stavu	cca 9,0 kg/m ²	cca 11,3 kg/m ²	cca 13,5 kg/m ²	cca 18,0 kg/m ²	cca 22,5 kg/m ²
	při +20 °C, 65 % r.v.v.	cca 9,5 kg/m ²	cca 11,8 kg/m ²	cca 14,2 kg/m ²	cca 18,9 kg/m ²	cca 23,6 kg/m ²
Rozestupy konstrukcí ⁽²⁾		$d = 20$ mm	$d = 25$ mm	$d = 30$ mm	$d = 40$ mm	$d = 50$ mm
4 strany volně uložené - horizontální uspořádání	čtvercové	≤ 1050 mm	≤ 1150 mm	≤ 1250 mm	≤ 1600 mm	≤ 1800 mm
	obdélníkové příčně	≤ 800 mm	≤ 850 mm	≤ 950 mm	≤ 1000 mm	≤ 1050 mm
	obdélníkové podélně	≤ 1500 mm	≤ 1600 mm	≤ 1700 mm	≤ 1800 mm	≤ 2000 mm
2 strany upevněné - uspořádání	vodorovné	≤ 1000 mm	≤ 1100 mm	≤ 1200 mm	≤ 1500 mm	≤ 1750 mm
	svislé	≤ 2200 mm	≤ 2700 mm	≤ 3000 mm	≤ 3000 mm	≤ 3000 mm
4 strany upevněné - uspořádání	vodorovné	≤ 1200 mm	≤ 1350 mm	≤ 1450 mm	≤ 1700 mm	≤ 1950 mm
	svislé	≤ 2700 mm	≤ 3000 mm	≤ 3000 mm	≤ 3000 mm	≤ 3000 mm

(1) Pro stanovení montážních hmotností použijte jako minimální hodnoty z tabulky tištěné kurzívou. Lze vyrobit speciální provedení v odlišných tloušťkách a formátech. Technické podrobnosti, dodací podmínky a ceny na vyžádání.

(2) Tuto tabulku lze použít v případě, že rozteče spodní konstrukce nejsou uvedeny ve zkušebním protokolu firmy Promat k těmto konstrukcím. Údaje o kotevním materiálu a jiných roztečích najdete v příslušném katalogovém listu. Výše uvedené údaje jsou maximální. Rozteče je nutné určit v souladu s příslušnými normami a v závislosti na konstrukci, namáhání, stavební připravenosti atp.



Popis výrobku

PROMATECT®-LS je velkoformátová lehčená požárně ochranná deska na cementovápenné bázi, odolávající vlhkosti; samonosná.

Oblasti použití

Výroba instalačních kanálů pro rozvody instalací a kanálů pro zachování funkce kabelů.

Konstrukce Promat 290.10, 290.20 a 803.

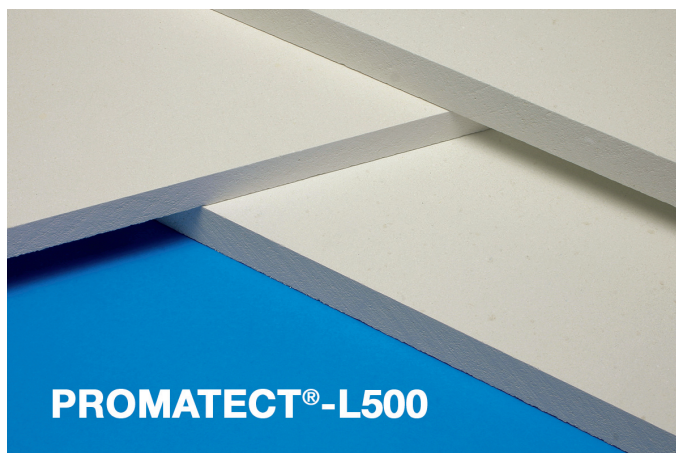
Třída reakce na oheň

A1 dle ČSN EN 13501-1.

Technické údaje						
Objemová hmotnost ρ	cca 510 kg/m ³					
Alkalita (hodnota pH)	cca 10,0					
Součinitel tepelné vodivosti λ	cca 0,087 W/mK					
Součinitel odporu proti difuzi vodních par μ	cca 3,4					
Obsah vlhkosti	3 – 7 % (v suchém stavu)					
Vlastnosti povrchu	pohledová strana hladká, zadní strana lehce strukturovaná					
Ukládání odpadu	kusové zbytky lze uložit na skládku stavebního odpadu					
Statické hodnoty ⁽¹⁾						
Pevnost v ohybu σ_{lom}	2,9 N/mm ² (v podélném směru desky)					
Pevnost v tahu Z_{lom}	1,1 N/mm ² (v podélném směru desky)					
Pevnost v tlaku \perp	4,5 N/mm ² (kolmo k ploše desky)					
Formáty a hmotnosti ⁽²⁾		Tloušťky desek d a hodnoty				
Standardní formát	1200 x 2500 mm	30 mm	35 mm	40 mm	45 mm	50 mm
Rozměrové tolerance	tloušťka	±0,5 mm				
	délka a šířka	±3 mm				
Hmotnost desky	v suchém stavu	cca 16,6 kg/m ²	cca 19,4 kg/m ²	cca 20,7 kg/m ²	cca 23,3 kg/m ²	cca 25,8 kg/m ²
	při +20 °C, 65 % r.v.v.	cca 17,1 kg/m ²	cca 20,0 kg/m ²	cca 21,3 kg/m ²	cca 24,0 kg/m ²	cca 26,6 kg/m ²

(1) Ke stanovení dovoleného zatížení doporučujeme použít tyto hodnoty: průhyb $f \leq l/250$, bezpečná nosnost $v \geq 3$.

(2) Pro stanovení montážních hmotností použijte jako minimální hmotnosti hodnoty z tabulky tištěné kurzívou. Lze vyrobit speciální provedení v odlišných tloušťkách a formátech. Technické podrobnosti, dodací podmínky a ceny na vyžádání.



Popis výrobku

PROMATECT®-L500 je velkoformátová lehčená požárně ochranná deska na cementovápenné bázi, odolávající vlhkosti; samonosná.

Oblasti použití

Výroba samonosných potrubí a potrubí pro odvod kouře a tepla, obklady stávajících plechových VZT kanálů a výroba kanálů pro zachování funkce kabelů.

Konstrukce Promat 470.03, 475 a 490.1.

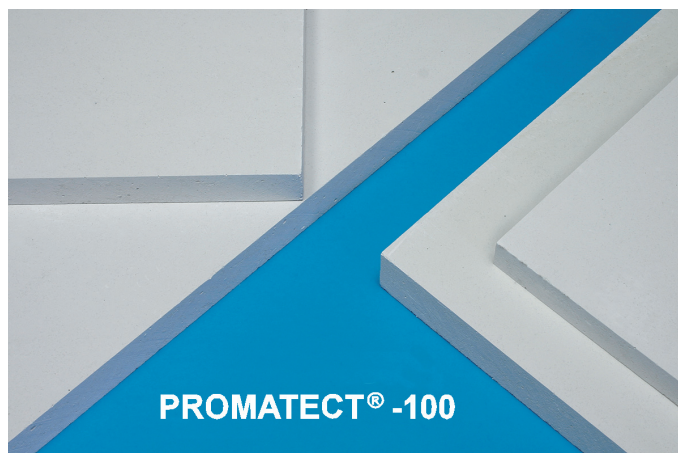
Třída reakce na oheň

A1 dle ČSN EN 13501-1.

Technické údaje									
Objemová hmotnost ρ	cca 500 kg/m ³								
Alkalita (hodnota pH)	cca 9,0								
Součinitel tepelné vodivosti λ	cca 0,09 W/mK								
Součinitel odporu proti difuzi vodních par μ	cca 3,2								
Obsah vlhkosti	3 – 5 % (v suchém stavu)								
Vlastnosti povrchu	pohledová strana hladká, zadní strana lehce strukturovaná								
Ukládání odpadu	kusové zbytky lze uložit na skládku stavebního odpadu								
Statické hodnoty ⁽¹⁾									
Pevnost v ohybu σ_{lom}	$\geq 1,7$ N/mm ² (v podélném směru desky)								
Pevnost v tahu Z_{lom}	1,2 N/mm ² (v podélném směru desky)								
Pevnost v tlaku \perp	5,5 N/mm ² (kolmo k ploše desky)								
Formáty a hmotnosti ⁽²⁾		Tloušťky desek d a hodnoty							
Standardní formát	1200 x 2500 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm	50 mm	52 mm	60 mm
Rozměrové tolerance	tloušťka	$\pm 0,5$ mm							
	délka a šířka	± 3 mm							
Hmotnost desky	v suchém stavu	cca 10,0 kg/m ²	cca 12,5 kg/m ²	cca 15,0 kg/m ²	cca 17,5 kg/m ²	cca 20,0 kg/m ²	cca 25,0 kg/m ²	cca 26,0 kg/m ²	cca 30,0 kg/m ²
	při +20 °C, 65 % r.v.v.	cca 10,5 kg/m ²	cca 13,1 kg/m ²	cca 15,8 kg/m ²	cca 18,4 kg/m ²	cca 21,0 kg/m ²	cca 26,3 kg/m ²	cca 27,4 kg/m ²	cca 31,5 kg/m ²

(1) Ke stanovení dovoleného zatížení doporučujeme použít tyto hodnoty: průhyb $f \leq l/250$, bezpečná nosnost $v \geq 3$.

(2) Pro stanovení montážních hmotností použijte jako minimální hmotnosti hodnoty z tabulky tištěné kurzívou. Lze vyrobit speciální provedení v odlišných tloušťkách a formátech. Technické podrobnosti, dodací podmínky a ceny na vyžádání.



Popis výrobku

PROMATECT®-100 jsou požárně ochranné desky vyrobené na bázi minerálně vázaného materiálu PROMAXON®, velkorozměrové a samonosné.

Oblasti použití

Výroba a opláštění stavebních dílců s protipožárními požadavky ve všech oblastech výstavby interiérů pozemních staveb.

Konstrukce Promat 120, 128, 135, 150, 160, 703, 705, 706 a 711.

Třída reakce na oheň

A1 dle ČSN EN 13501-1.

Technické údaje								
Objemová hmotnost ρ	cca 885 kg/m ³							
Alkalita (hodnota pH)	cca 9,0							
Součinitel tepelné vodivosti λ	cca 0,285 W/mK							
Součinitel odporu proti difuzi vodních par μ	cca 5,0							
Nasákavost	0,50 g/cm ³							
Obsah vlhkosti	1 – 3 % (v suchém stavu)							
Vlastnosti povrchu	pohledová strana hladká, zadní strana lehce strukturovaná							
Ukládání odpadu	kusové zbytky lze uložit na skládku stavebního odpadu							
Statické hodnoty ⁽¹⁾								
Pevnost v ohybu σ_{Iom}	5 N/mm ² (v podélném směru desky)							
Pevnost v tahu Z_{Iom}	1,0 N/mm ² (v podélném směru desky)							
Pevnost v tlaku \perp	8,0 N/mm ² (kolmo k ploše desky)							
Formáty a hmotnosti ⁽²⁾		Tloušťky desek d a hodnoty						
Standardní formát	1200 x 2500 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	20 mm	25 mm
Rozměrové tolerance	tloušťka	±0,5 mm						
	délka a šířka	±3 mm						
Hmotnost desky	v suchém stavu	cca 7,7 kg/m ²	cca 9,6 kg/m ²	cca 11,6 kg/m ²	cca 14,4 kg/m ²	cca 17,3 kg/m ²	cca 19,3 kg/m ²	cca 24,1 kg/m ²
	při +20 °C, 65 % r.v.v.	cca 7,9 kg/m ²	cca 9,8 kg/m ²	cca 11,8 kg/m ²	cca 14,7 kg/m ²	cca 17,7 kg/m ²	cca 19,6 kg/m ²	cca 24,6 kg/m ²

(1) Ke stanovení dovoleného zatížení doporučujeme použít tyto hodnoty: průhyb $f \leq l/250$, bezpečná nosnost $v \geq 3$.

(2) Pro stanovení montážních hmotností použijte jako minimální hmotnosti hodnoty z tabulky tištěné kurzívou. Lze vyrobit speciální provedení v odlišných tloušťkách a formátech. Technické podrobnosti, dodací podmínky a ceny na vyžádání.



Popis výrobku

PROMATECT®-200 jsou požárně ochranné desky vyrobené na bázi minerálně vázaného materiálu PROMAXON®, velkorozměrové a samonosné.

Oblasti použití

Požární obklad ocelových prvků, výroba instalačních kanálů pro rozvody instalací a kanálů pro zachování funkce kabelů.

Konstrukce Promat 215, 245 a 290.

Třída reakce na oheň

A1 dle ČSN EN 13501-1.

Technické údaje							
Objemová hmotnost ρ	cca 750 kg/m ³						
Alkalita (hodnota pH)	cca 9,0						
Součinitel tepelné vodivosti λ	cca 0,189 W/mK						
Součinitel odporu proti difuzi vodních par μ	cca 4,0						
Obsah vlhkosti	1 – 2 % (v suchém stavu)						
Vlastnosti povrchu	pohledová strana hladká, zadní strana lehce strukturovaná						
Ukládání odpadu	kusové zbytky lze uložit na skládku stavebního odpadu						
Statické hodnoty ⁽¹⁾							
Pevnost v ohybu σ_{Iom}	3,0 N/mm ² (v podélném směru desky)						
Pevnost v tahu Z_{Iom}	1,0 N/mm ² (v podélném směru desky)						
Pevnost v tlaku \perp	4,7 N/mm ² (kolmo k ploše desky)						
Formáty a hmotnosti ⁽²⁾		Tloušťky desek d a hodnoty					
Standardní formát	1200 x 2500 mm	12 mm	15 mm	18 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Rozměrové tolerance	tloušťka	±0,5 mm					
	délka a šířka	+0/-3 mm					
Hmotnost desky	v suchém stavu	cca 9,9 kg/m ²	cca 12,4 kg/m ²	cca 14,9 kg/m ²	cca 16,5 kg/m ²	cca 20,6 kg/m ²	cca 24,8 kg/m ²
	při +20 °C, 65 % r.v.v.	cca 10,1 kg/m ²	cca 12,6 kg/m ²	cca 15,1 kg/m ²	cca 16,8 kg/m ²	cca 21,1 kg/m ²	cca 25,5 kg/m ²

(1) Ke stanovení dovoleného zatížení doporučujeme použít tyto hodnoty: průhyb $f \leq l/250$, bezpečná nosnost $v \geq 3$.

(2) Pro stanovení montážních hmotností použijte jako minimální hmotnosti hodnoty z tabulky tištěné kurzívou. Lze vyrobit speciální provedení v odlišných tloušťkách a formátech. Technické podrobnosti, dodací podmínky a ceny na vyžádání.



Popis výrobku

Požárně ochranné desky vyrobené na bázi minerálně vázaného materiálu PROMAXON[®], velkorozměrové a samonosné.

Oblasti použití

Výroba a opláštění stavebních dílců s protipožárními požadavky ve všech oblastech výstavby interiérů pozemních staveb.

Konstrukce Promat 120, 128, 135, 150, 160, 428, 706 a 711.

Třída reakce na oheň

A1 dle ČSN EN 13501-1.

Technické údaje								
Objemová hmotnost ρ	cca 850 kg/m ³							
Alkalita (hodnota pH)	cca 9,0							
Součinitel tepelné vodivosti λ	cca 0,28 W/mK							
Součinitel odporu proti difuzi vodních par μ	cca 5,0							
Obsah vlhkosti	1 – 3 % (v suchém stavu)							
Vlastnosti povrchu	pohledová strana hladká, zadní strana lehce strukturovaná							
Ukládání odpadu	kusové zbytky lze uložit na skládku stavebního odpadu							
Statické hodnoty ⁽¹⁾								
Pevnost v ohybu σ_{Iom}	4,5 N/mm ² (v podélném směru desky)							
Pevnost v tahu Z_{Iom}	1,1 N/mm ² (v podélném směru desky)							
Pevnost v tlaku \perp	8,0 N/mm ² (kolmo k ploše desky)							
Formáty a hmotnosti ⁽²⁾		Tloušťky desek d a hodnoty						
Standardní formát	1200 x 2500 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	20 mm	25 mm
Rozměrové tolerance	tloušťka	±0,5 mm						
	délka a šířka	+0/-3 mm						
Hmotnost desky	v suchém stavu	cca 7,1 kg/m ²	cca 8,8 kg/m ²	cca 10,6 kg/m ²	cca 12,8 kg/m ²	cca 15,3 kg/m ²	cca 17,0 kg/m ²	cca 21,6 kg/m ²
	při +20 °C, 65 % r.v.v.	cca 7,3 kg/m ²	cca 9,0 kg/m ²	cca 11,0 kg/m ²	cca 13,1 kg/m ²	cca 15,6 kg/m ²	cca 17,3 kg/m ²	cca 22,1 kg/m ²

(1) Ke stanovení dovoleného zatížení doporučujeme použít tyto hodnoty: průhyb $f \leq l/250$, bezpečná nosnost $v \geq 3$.

(2) Pro stanovení montážních hmotností použijte jako minimální hmotnosti hodnoty z tabulky tištěné kurzívou. Lze vyrobit speciální provedení v odlišných tloušťkách a formátech. Technické podrobnosti, dodací podmínky a ceny na vyžádání.



Popis výrobku

PROMATECT®-XS jsou požárně ochranné desky vyrobené na bázi sádky, velkorozměrové a samonosné.

Oblasti použití

Výroba a opláštění stavebních dílců s protipožárními požadavky ve všech oblastech výstavby interiérů pozemních staveb.

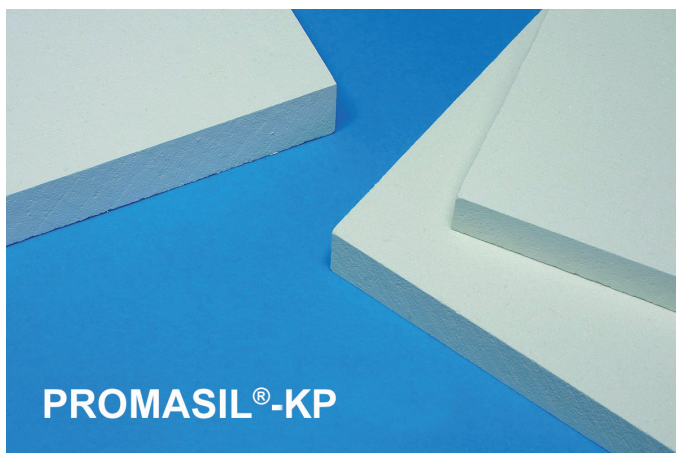
Konstrukce Promat 315 a 345.

Třída reakce na oheň

A1 dle ČSN EN 13501-1.

Technické údaje					
Objemová hmotnost ρ	cca 915 kg/m ³ ±8 %				
Součinitel tepelné vodivosti λ	cca 0,275 W/mK				
Součinitel odporu proti difuzi vodních par μ	cca 10,0				
Vlastnosti povrchu	přední i zadní strana hladká				
Ukládání odpadu	kusové zbytky lze uložit na skládku stavebního odpadu				
Statické hodnoty					
Pevnost v ohybu σ_{lom}	12,0 N/mm ² (v podélném směru desky)		6 N/mm ² (v podélném směru desky)		
Pevnost v tahu Z_{lom}	10 N/mm ² (v podélném směru desek)		5 N/mm ² (v podélném směru desky)		
Pevnost v tlaku \perp	7 N/mm ² (kolmo k ploše desky)		7 N/mm ² (kolmo k ploše desky)		
Formáty a hmotnosti (1)		Tloušťky desek d a hodnoty			
Standardní formát	1200 x 2500 mm (tl. 25 mm 1200 x 2000 mm)	12,5 mm	15 mm	20 mm	25 mm
Rozměrové tolerance	tloušťka	±0,5 mm	±0,5 mm	±0,5 mm	±0,5 mm
	délka a šířka	- 5/0 mm			
Hmotnost desky	v suchém stavu	cca 11,4 kg/m ²	cca 13,7 kg/m ²	cca 18,3 kg/m ²	cca 22,9 kg/m ²
Počet desek na paletě		40 ks	32 ks	24 ks	24 ks

(1) Pro stanovení montážních hmotností použijte jako minimální hmotnosti hodnoty z tabulky tištěné kurzívou. Lze vyrobit speciální provedení v odlišných tloušťkách a formátech. Technické podrobnosti, dodací podmínky a ceny na vyžádání.



Popis výrobku

PROMASIL®-KP jsou moderní a hygienicky nezávadné izolační desky na bázi kalciumsilikátu s následnou možnou povrchovou úpravou.

Oblasti použití

Desky jsou vhodné zejména jako samonosná a mechanicky pevná vnitřní izolace pro prostory se zvýšenou vlhkostí. Desky umožňují realizovat zateplení vnitřním obložení stavební konstrukce, vhodným způsobem regulují vlhkost a zabraňují možnému vzniku plísní.

Konstrukce Promat 801.

Technické údaje		
Barva	bílá	
Třída reakce na oheň	A1 dle ČSN EN 13501-1	
Vlastnosti povrchu	pohledová strana hladká, zadní strana lehce strukturovaná	
Uskladnění	skladovat v suchu, chránit před mrazem a horkem	
Ukládání odpadu	kusové zbytky lze uložit na skládku stavebního odpadu	
Objemová hmotnost ρ	245 kg/m ³	
Součinitel tepelné vodivosti λ (při 23 °C a 50% vlhkosti)	0,064 W/mK	
Tepelná kapacita	1,0 kJ/kg.K	
Obsah vlhkosti	2,32 % (v suchém stavu)	
Krátkodobá nasákavost (po 24 hodinách)	21,37 kg/m ²	
Dlouhodobá nasákavost (po 28 dnech)	21,83 kg/m ²	
Alkalita (hodnota pH)	cca 10,5	
Součinitel odporu proti difuzi vodních par μ	4,5	
Formáty a hmotnosti ⁽¹⁾		
Standardní formát š x d	500 x 1000 mm (± 3,0 mm)	
Tloušťka desek, hmotnost desek (v suchém stavu)	25 mm ±0,5 mm	13,2 kg/m ²
	30 mm ±0,5 mm	15,8 kg/m ²
	40 mm ±0,5 mm	21,1 kg/m ²
	50 mm ±0,5 mm	26,4 kg/m ²
Tloušťka desek, hmotnost desek (při +20 °C, 65% r.v.v.)	25 mm ±0,5 mm	13,6 kg/m ²
	30 mm ±0,5 mm	16,3 kg/m ²
	40 mm ±0,5 mm	21,7 kg/m ²
	50 mm ±0,5 mm	27,2 kg/m ²
Statické hodnoty (průhyb $f \leq l/250$, bezpečná nosnost $v \geq 3$)		
Pevnost v ohybu σ_{lom}	0,6 MPa	
Pevnost v tahu Z_{lom}	0,2 MPa	
Pevnost v tlaku \perp	1,6 MPa	

(1) Pro stanovení montážních hmotností použijte jako minimální hodnoty z tabulky tištěné kurzívou. Lze vyrobit speciální provedení v odlišných tloušťkách a formátech. Technické podrobnosti, dodací podmínky a ceny na vyžádání.

Požárně ochranné desky PROMATECT®-H, které jsou odolné proti vlhkosti a lehčí požárně ochranné desky PROMATECT®-L, -LS a -L500 jsou vyrobeny na bázi cementu, PROMATECT®-100, PROMATECT®-200 a PROMAXON®, typ A na bázi minerálně vázaného materiálu PROMAXON®.

Požárně ochranné desky Promat® jsou nehořlavé - třída reakce na oheň A1 dle ČSN EN 13501-1. Pro výrobu existuje systém řízení jakosti dle ISO řady 9000.

Četné možnosti využití nacházejí tyto desky ve všech oblastech konstrukční výstavby interiérů a domovní techniky. Výsledkem minimální tloušťky opláštění a nízké hmotnosti konstrukcí Promat spolu s možností prefabrikace je maximální hospodárnost.

Požárně ochranné desky Promat® lze opracovávat tradičními stroji a nástroji a spojovat mezi sebou a s jinými stavebními materiály a díly pomocí běžně prodávaných mechanických spojovacích prostředků.

Pro povrchovou úpravu jsou vhodné běžně prodávané nátěrové a povlakové systémy. Před konečným provedením prací doporučujeme uživatelům provést vlastní zkoušky.

Všechny uvedené technické údaje jsou průměrné hodnoty z výroby.

Povrchová úprava požárně ochranných desek PROMATECT®-H, -L, -LS a -L500

- impregnace
- nátěr
- hydrofobizace
- lakování
- stěrkování
- keramický obklad
- omítka
- tapetování

Vhodné výrobky pro všechny uvedené typy povrchové úpravy Vám sdělíme na vyžádání.

Opláštění PROMATECT® vystavená povětrnosti se musí chránit vhodnou povrchovou úpravou nebo dalším zakrytím. Podrobnosti sdělí na vyžádání naše technické oddělení.

V závislosti na požadavcích na povrch lze použít nátěrové systémy různé jakosti, např. syntetické disperzní barvy, syntetické laky, polyuretanové laky (např. D-D-lak), nátěry s kapalnými plasty, např. na bázi epoxidové pryskyřice nebo PVC. Je třeba se řídit údaji výrobců nátěrových hmot. Před konečným provedením prací prosíme provést vlastní zkoušky.

Pro stěrkování v interiéru použijte práškový tmel Promat® nebo tmel k okamžitému použití Promat® Ready Mix PRO. Rovněž lze použít dekorační omítky různých druhů na základě hydraulicky tvrdnoucích malt nebo syntetických disperzí.

Impregnační Promat® 2000 lze docílit spolehlivé impregnace proti přivalovému dešti, dešťové a stříkající vodě. Impregnace Promat® 2000 díky velkému hloubkovému účinku současně zpevňuje podklad. Prostupnost impregnované plochy pro vodní páru zůstává zachována. Po odpovídajícím předběžném ošetření lze nalepovat všechny druhy tapet, například papírové, s kovovými fóliemi, z PVC, atd. Pro deko-rační nehořlavé povrchy je třeba použít silikátové nátěrové hmoty a tkaniny ze skleněných vláken.

- Důležité informace

Požárně ochranné desky PROMATECT® jsou nasákové a alkalické (viz „Technické údaje“ jednotlivých desek). Vhodné výrobky pro předběžné ošetření požárně ochranných desek PROMATECT® Vám sdělíme na vyžádání.

Na požárně ochranné desky PROMATECT® se nanáší základní nátěr před nanesením lepidel, barev, atd. Pro tento účel jsou vhodné základní nátěry odolné proti alkáliím. Dochází k neutralizování alkality.

Požárně ochranné desky PROMATECT®-H s keramickými povrchy

Existuje zkušební zpráva o vhodnosti požárně ochranných desek

Aktualizace k 1. 10. 2024

PROMATECT®-H jako podkladu pro keramický obklad. Vyzkoušené typy lepidel na vyžádání.

Na desky lze lepit keramické obkladačky, mozaiku a tenké štípané kabřincové obkladové pásy. Lze použít hydraulicky tvrdnoucí maltu, disperzní i epoxidová lepidla.

Použití vhodných nerez. kotev umožňuje zhotovení obkladu z přírodního kamene.

Povrchová úprava požárně ochranných desek PROMATECT®-100, PROMATECT®-200 a PROMAXON®, typ A

- Spárování

Pro zatmelení spár mezi deskami použijte tmel Promat®, popř. tmel k okamžitému použití Promat® Ready Mix PRO. Spára musí být široká cca 3 mm. Spárování probíhá ve třech pracovních operacích: Celou hloubku spáry vyplňte tmelem Promat®, popř. Promat® Ready Mix PRO. Poté vložte spárovací pásku (síťová tkanina). Po zatažení, příp. vytvrnutí stěrkové hmoty spáru uhladte a stáhněte do ztracena (bez osazení). Kromě toho zohledněte údaje příslušných konstrukcí Promat, úředních předpisů pro požární konstrukce a technický list pro tmel Promat®, popř. Promat® Ready Mix PRO.

- Nátěry

Použijte běžně prodávané disperzní barvy. První nátěr proveďte zředěnou barvou (max. 10 % vody). Pro krycí nátěr použijte barvu neředěnou.

- Tapetování

Podkladní desky nejprve natřete zředěným tapetovacím lepidlem nebo polepte makulaturou vhodnou k natírání. Tapetovací lepidlo zvolte podle druhu tapety.

Zvláštní upozornění

Tato doporučení se opírají o naše dosavadní zkušenosti z praxe a o pečlivě prováděné zkoušky, které jsou průběžně doplňovány a rozšiřovány. Jelikož na kontrolu nutných předpokladů a použitých metod zpracování nemáme jakýkoli vliv, je naše doporučení nutno přizpůsobit místním poměrům. Před konečným provedením prací doporučujeme provést vlastní zkoušky.

Řezání/řezání ruční kotoučovou pilou

Řezání je stejně bezproblémové jako u dřevěných nebo dřevotřískových desek. Pro řezání doporučujeme použít pilový kotouč s břity ze slinutých karbidů. Zkontrolujte a případně upravte nastavení a upevnění rozvíracího klínu. Nastavte hloubku řezu: hroty zubů musí vyčnívat z materiálu cca 15 mm - optimální nastavení zajišťuje dlouhou životnost pilového kotouče.

Deska musí bezpečně doléhat a být zajištěna proti posunutí. Zajistěte bezpečné vedení stroje.

Lze použít běžně prodávané stroje a pilové kotouče:

- ruční kotoučové pily s odsávacím zařízením pro použití nevelkého rozsahu na staveništi nebo pro úpravy při osazování
- přenosné kotoučové pily se samostatným přenosným odsávacím zařízením vhodné pro větší nasazení na staveništi a pro opracování v dílně malého až středního rozsahu
- kotoučové formátovací pily s odsávacím zařízením pro stacionární provoz ke zhotovování přesných přířezů
- plně automatická řezací zařízení s elektronickým řízením a odsávacím zařízením, stacionární nebo pojízdná

Prach, který při obrábění vzniká, je nutno odsávat, přitom je třeba dodržovat hygienické normy.

- Pilové kotouče ručních kotoučových pil

průměr: 180 mm (podle stroje)

počet otáček: cca 3000/min

počet zubů: 36 - 56

Pro běžně prodávané stroje: AEG, Black & Decker, Bosch, Elu, Festo, Haffner, Inca, Mafell, Makita, Reich, Scheer, Skil a mnohé další.

- Stacionární kotoučové formátovací pily

Dodržujte základní údaje (viz „Řezání/řezání ruční kotoučovou pilou“). Desku posouvajte strojem rovnoměrně, bez přestávky. Ruční posuv je dostačující. Přerušíte-li posuv, musíte desku nadzvednout. V řezání pokračujte v šikmém úhlu vůči stolu pily a desku spouštějte při současném rovnoměrném posuvu.

- Formátovací pilové kotouče

průměr: 300 – 400 mm
počet otáček: cca 500 – 1000 ot/min
počet zubů: 36 – 56

- Dělicí zařízení/provedení s automatickým posuvem

Řiďte se údaji výrobce, např. Steup, Kolb a mnozí další.
Poznámka: Počet zubů ovlivňuje životnost pilových kotoučů – u kotoučů s více zuby je životnost delší.

- Pily s přímočarým pohybem

Pily s přímočarým pohybem používejte pro drobné přiřezávání. Přitom používejte jen dobře naostřené pilové listy s břity ze slinutých karpidů.

- Vrtání

Použijte běžně prodávané vrtáky z vysoce výkonné řezné oceli.

Připevňování

Nejhospodárnější je připevňování pneumatickými sponkovačkami, např. samostatným nářadím s mobilním kompresorem nebo stacionárními zařízeními s několika sponkovačkami spojenými paralelně. Pro zhotovování kvalitních šroubových spojů se osvědčily elektrické šroubováky s plynulým převodem a kluznou třecí spojkou. Druh a rozměry připevňovacích prostředků najdete v příslušných konstrukčních listech.

- Sponkování

Sponky z ocelového drátu mohou být povrchově upraveny reaktivním lakem. Při sponkování pneumatickými sponkovačkami je třeba pracovat s tlakem cca 6 až 8 bar. Sponky je možné umisťovat do plochy nebo hrany desky.

- Připevňování hřebíky

je možné všemi typy hřebíků.

- Šroubování

Je doporučeno použít rychlovrtu nebo vrtu do dřevotřísky, např. vrtu ABC-SPAX®, pro požárně ochranné desky PROMATECT®-H pak přednostně vrtu BÜHNEN-Hobau. Vrtu je možné umisťovat do plochy nebo hrany desky.

K přišroubování požárně ochranných desek Promat® k nosné konstrukci, k sobě přes hranu a k dřevěným prvkům spodní konstrukce jsou vhodné zejména ocelové rychlovrtu s křížovou drážkou, ostrým a hluboce řezaným závitem, se štíhlou hlavou s malým úhlem zahlobení $\leq 75^\circ$ a s frézovacími žebry na hlavě vrtu.

Pro spojování desek použijte vrtu s částečným závitem. Vrtu zajišťují bezpečný a silový spoj bez vzniku spár („zablokování“ a nadzvednutí stavebních dílců). Stavební dílce se díky upnutí mezi hlavami vrtů a závity, zabírajícími jen ve spodním dílci, vzájemně pevně spojí.

Takovými vrtu jsou např. vrtu SPAX®-S od firmy ABC se zápustnou hlavou s frézovacími žebry. Jsou vhodné i pro přišroubování do prvků nosné konstrukce z:

- ocelového plechu
- dřeva
- dřevotřískových desek

Po zašroubování a zapuštění vrtů je třeba srazit otřepy a hlavy vrtů zamáznout tmelem Promat®, popř. tmelem Promat® Ready Mix PRO. Ve vlhkých prostorách a v exteriéru použijte cementovou stěrku.

U viditelných šroubových spojů použijte „vrtu se zápustnou hlavou“ s úhlem zahlobení 90° . V takovém případě musíte díry předvrtat a zahlobit výstružníkem a hlavy vrtů zapustit.

Délka vrtů se stanoví z údajů v konstrukčních listech Promat®, popř. zkušebních protokolů pro požární konstrukce. Obecně musí délka vrtu činit přibližně 2,5 násobek tloušťky připevňovaného stavebního dílce z požárně ochranných desek Promat® v případě kolmého spoje a necelý 2 násobek v případě spoje plošného.

V závislosti na místě použití a na upotřebení použijte tyto zušlechtné rychlovrtu:

- pozinkované, žlutě pasivované
- pomosazené
- leskle niklované
- brynýrované
- galvanicky zinkované, modře/žlutě chromátované
- s plastovými kluznými vrstvami odolnými proti otěru
- kalené ze standardní oceli
- nerezové z ušlechtilé oceli
- A2, č. materiálu 1.4303
- A4, č. materiálu 1.4401

Technické údaje a rozměry vrtů ABC-SPAX®-S se zápustnou hlavou a frézovacími žebry najdete v technických listech výrobce.

Informace

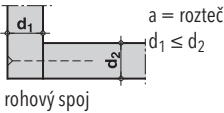
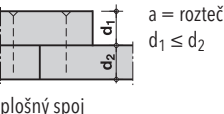
- Uskladnění

Všechny požárně ochranné desky Promat® je nutno skladovat v suchu a na rovné podložce.

- Zvláštní upozornění

Řiďte se vždy pokyny pro zpracování a montáž v konstrukčních listech Promat® a úředními předpisy.

Naše doporučení se opírají o naše dosavadní zkušenosti z praxe a o pečlivě prováděné zkoušky a jsou průběžně doplňovány a rozšiřovány. Jelikož na kontrolu nutných předpokladů a použitých metod zpracování nemáme jakýkoli vliv, je naše doporučení nutno přizpůsobit místním poměrům. Před konečným provedením prací doporučujeme provést vlastní zkoušky.

Připevňovací prostředky	PROMATECT®-H, -100, -200, PROMAXON®, typ A							
	PROMATECT®-L, -LS, -L500							
Tloušťka desky d_1	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	40 mm	45/50 mm
 <p>a = rozteč $d_1 \leq d_2$</p> <p>rohový spoj</p>	<p>a = 200 mm vrt ABC-SPAX®</p>		4,0 x 40	4,5 x 50	5,0 x 60	5,0 x 70	5,0 x 80	6,0 x 90
	28/10,7/1,2	28/10,7/1,2	38/10,7/1,2	50/11,2/1,53	63/11,2/1,53	70/12,2/2,03	80/12,2/2,03	90/12,2/2,03
	<p>a = 100 mm sponka z ocel. drátu</p>							
 <p>a = rozteč $d_1 \leq d_2$</p> <p>plošný spoj</p>	<p>a = 200 mm vrt ABC-SPAX®</p>		–	4,0 x 35	4,0 x 45	4,5 x 50	5,0 x 70	5,0 x 80
	19/10,7/1,2	22/10,7/1,2	28/10,7/1,2	38/10,7/1,2	44/11,2/1,53	50/11,2/1,53	70/12,2/2,03	80/12,2/2,03
	<p>a = 100 mm sponka z ocel. drátu</p>							



Technické údaje	
Třída reakce na oheň	A1 dle ČSN EN 13501-1
Povrch	deska oboustranně opatřena pozinkovanými ocelovými plechy s perforací
Ukládání	skladovat v suchu, chránit před mrazem a horkem
Ukládání odpadu	kusové zbytky lze uložit na skládku stavebního odpadu
Objemová hmotnost p	cca 2100 kg/m ³
Obsah vlhkosti	cca 6 % (v suchém stavu)
Alkalita (hodnota pH)	cca 12,0
Součinitel tepelné vodivosti λ	cca 0,55 W/mK
Modul pružnosti E	cca 20 000 N/mm ²
Formáty a hmotnosti (při +20 °C, 65 % r.v.v.) ⁽¹⁾	
Standardní formát š x d	1200 x 2500 mm (± 3,0 mm)
Tloušťka desek, hmotnost desek	9,5 mm ±1,0 mm cca 21,0 kg/m ²
Statické hodnoty (průhyb f ≤ l/250, bezpečná nosnost v ≥ 3)	
Pevnost v ohybu σ_{lom}	80 N/mm ² (v podélném směru desky)
Pevnost v tahu Z_{lom}	30 N/mm ² (v podélném směru desky)
Pevnost v tlaku ⊥	60 N/mm ² (kolmo k ploše desky)

(1) Pro stanovení montážních hmotností použijte jako minimální hodnoty hodnoty z tabulky tištěné kurzívou. Lze vyrobit speciální provedení v odlišných tloušťkách a formátech. Technické podrobnosti, dodací podmínky a ceny na vyžádání.

Popis výrobku

DURASTEEL® je požárně ochranná deska na bázi cementu, která je oboustranně vyztužena děrovaným pozinkovaným plechem tl. 0,5 mm. Desky DURASTEEL® mají vysokou mechanickou pevnost, jsou odolné proti korozi a ekologické.

Oblasti použití

Výroba stavebních dílců pro stavebnětechnické požární zabezpečení ve speciálních oblastech pozemního stavitelství a průmyslových staveb s vysokými mechanickými požadavky, jako např. elektrárny, petrochemická zařízení, tunely, zařízení automobilového průmyslu. Desky lze použít v exteriéru bez další povrchové úpravy.

Zpracování

Přířezy ve větším množství lze dodat na vyžádání. Jednotlivé desky lze na místě přezávat pákovými tabulovými nůžkami. Menší výřezy lze provádět pomocí odpovídajícího kovoobráběcího nářadí (např. přímočará pila, úhlová bruska). Řezné hrany je případně třeba chránit proti korozi.

Pozor na nebezpečí úrazu ostrými řeznými hranami ocelového plechu!

Informace

Dodržujte vždy pokyny pro zpracování a montáž uvedené v konstrukčních listech Promat a úředních dokladech.

Zvláštní upozornění

Naše doporučení se opírají o naše dosavadní zkušenosti z praxe a o pečlivě prováděné zkoušky a jsou průběžně doplňovány a rozšiřovány.

Jelikož na kontrolu nutných předpokladů a použitých metod zpracování nemáme jakýkoli vliv, je naše doporučení nutno přizpůsobit místním podmínkám. Před konečným provedením prací doporučujeme provést vlastní zkoušky.



Technické údaje

Třída reakce na oheň	A1 dle ČSN EN 13501-1
Pevnost v tahu při ohybu	po 1 dni cca 1,0 N/mm ² po 28 dnech cca 4,8 N/mm ²
Pevnost v tlaku ⊥	po 1 dni cca 2 N/mm ² po 28 dnech cca 9 N/mm ²

Popis výrobku

Tmel Promat® je speciálně vyvinutá, bílá, vysoce plastifikovaná suchá maltová směs s mnohostranným rozsahem použití. Po rozmíchání s čistou vodou z vodovodu vznikne plasticky vláčná hmota, která po vytvrdnutí pevně drží na stěnách a stropích vhodných pro obkládání. Je prodyšná, ve velkém rozsahu chemicky indiferentní. Materiál je nastaven speciálně na relativně silně nasákové podklady.

Oblasti použití

Vyplňování a vyrovnávání styků desek, vystěrkování spár a rohů, hlav vrutů nebo hřebíků a sponek. Celoplošné vystěrkování ploch z deskových materiálů, vyplňování a vyrovnávání děr a trhlin ve stěnách, stropích a opláštěních z jiných stavebních materiálů.

Tmel Promat® je určen pro použití v interiéru, ne však v prostorách s vyloženě mokřým provozem.

Konstrukce Promat 120, 128, 135, 150, 420, 428, 435, 450, 460, 703, 705 a 715.

Zpracování

Odstraňte staré zbytky omítky, barev a tapet, rovněž zbytky vosku, olejů a tuků. Podklad musí být pevný, zbavený prachu a suchý. Plochy případně trochu zdrsňte a navlhčete.

Zpracovatelnost tmelu Promat® je cca 45 minut. Případný tuhnoucí tmel Promat® nelze znovu naředit přidáním vody. Hmotu lze použít od teploty +5 °C. Zpracování ocelovou stěrkou na sádkarton nebo zednickou lžící.

Spáry mezi deskami mohou mít šířku až 10 mm. V závislosti na nasákovosti vyplňte cca 1,0 až 1,5 m lože spáry, vložte armovací pásku, přitlačte ji stěrkou, vyhladte a přestěrkujte. Zaschlý tmel s armováním znovu přetmelte a vyhladte (šířka cca 25 cm) a následně po zaschnutí přetáhněte vrstvou jemné stěrky dostatečné šířky do ztracena směrem do plochy desky. Pro dosažení plochy bez patrných přechodů konečný suchý tmel Promat® případně přebruste.

Hlavy vrutů apod. vyplňte tmelem Promat® a uhladte - min. dvakrát, případně vícekrát dle hloubky.

Poměr míšení, rozmíchání

Na 20 kg tmelu Promat® (originální pytel) použijte cca 10,5 l čisté vody. Tmel Promat® vsypte pomalu a stejnoměrně do vody. Na povrchu nechte trochu vody a nechte cca 2 minuty reagovat.

Směs rozmíchejte ručně nebo míchačkou na vláchnou kašovitou hmotu vhodnou ke stěrkování. Nevsypávejte další hmotu (nebezpečí vzniku žmolků). Další přísady nejsou nutné a nesmějí se ani přimíchávat. Pro konečné stěrkování ploch namíchejte hmotu plastičtější.

Značení

Značení na etiketách výrobku odpovídá právě platnému zákonnému stavu.

Zvláštní upozornění

Tato doporučení se opírají o naše dosavadní zkušenosti z praxe a o pečlivě prováděné zkoušky, které jsou průběžně doplňovány a rozšiřovány.

Jelikož na kontrolu nutných předpokladů a použitých metod zpracování nemáme jakýkoli vliv, je naše doporučení nutno přizpůsobit místním poměrům. Před konečným provedením prací doporučujeme provést vlastní zkoušky.



Technické údaje	
Barva	bílá
Třída reakce na oheň	A2-s1,d0 dle ČSN EN 13501-1
Uskladnění	skladovat v suchu, chránit před mrazem a horkem
Doba skladování	cca 12 měsíců, po otevření znovu dobře uzavřít
Složení	vápenec, vinylová pryskyřice
Způsob dodání	umělohmotná nádoba, obsah 10 kg
Objemová hmotnost ρ	cca 1,6 g/cm ³
Spotřeba	cca 250 g/m ² (normální tmelení) cca 300 g/bm (tmelení spár, zatmelení a přetmelení výstužné pásky) cca 900 g/m ² (celoplošné tmelení)

Tmel k okamžitému použití PROMAT® Ready Mix PRO je již namíchaný a je určen pro rychlé zatmelení vodorovných a svislých konstrukcí z desek PROMATECT® a PROMAXON®.

Tmelící hmotu můžete rovněž použít k vyhlazení a vyplnění děr a spár, které nejsou vystaveny přímé vlhkosti. U zdva i betonu vykazuje vynikající přilnavost k podkladu.

Tmel k okamžitému použití PROMAT® Ready Mix PRO se zpracovává přímo z nádoby. Nezpracovaný tmel vraťte do nádoby a použijte při další příležitosti. Voda, míchací přístroje ani další nádoby nejsou nutné. Zatmelování lze bez problému přerušit, jelikož hotový tmel v uzavřené nádobě nevysychá. Tmel k okamžitému použití PROMAT® Ready Mix PRO je vhodný i ke strojnímu zpracování. Zpracování na místě stavby je prakticky bezprašné, nedochází ke znečištění přepravní techniky. Tmel k okamžitému použití PROMAT® Ready Mix PRO zvyšuje flexibilitu na místě stavby a ekonomičnost práce.

Popis výrobku

Tmel k okamžitému použití PROMAT® Ready Mix PRO je speciálně vyvinutý, vysoce plastifikovaný hotový výrobek na bázi vinylu a dalších přísad pro ruční a strojní zpracování. Má přilnavost jako spárovací hmota, snadno se brousí a vyhlazuje jako produkt pro dokončovací úpravu.

Oblasti použití

K vyplňování a vyhlazování spár mezi deskami, děr a trhlin ve zdech, na stropích a v obložení. Celoplošné zatmelování ploch z desek a jiných minerálních stavebních materiálů. Zatmelování spár a rohů, hlav šroubů a hřbetů sponek. Tmel k okamžitému použití PROMAT® Ready Mix PRO se používá v interiérech, ne však ve vyložené mokřích prostorách.

Konstrukce Promat 120, 128, 135, 150, 160, 420, 428, 435, 450, 460, 480, 703, 705 a 811.

Zpracování

Podklad musí být pevný, zbavený prachu a suchý. Staré a uvolněné zbytky omítky, barev, tapety, olej, tuk a vosk odstraňte. Plochy v případě potřeby trochu zdrsňte a předem navlhčete, příp. ošetřete běžným penetračním prostředkem.

Před použitím tmel bez přidání vody zamíchejte. Lze jej zpracovávat přímo z nádoby. V případě potřeby, zejména u strojního zpracování, lze přidat vodu. Teplota při zpracování by měla být min. + 10 °C. Zajistěte dostatečné větrání. Tmel se zpracovává pomocí ocelové špachtle nebo zednické lžice.

Hlavy šroubů vyplňte tmelem k okamžitému použití PROMAT® Ready Mix PRO minimálně dvakrát a uhladte.

V oblasti spár doporučujeme použití papírové výstužné pásky Promat®.

Šířka spár by neměla být větší než 4 mm.



Popis výrobku

Vodní sklo, dodatečně modifikované anorganickými přísadami. Lepidlo Promat® K84 má kašovitou konzistenci.

Oblasti použití

Lepidlo se používá zpravidla ve stavebnětechnické požární ochraně jako montážní pomůcka, kromě toho pro zajištění těsnosti VZT potrubí a potrubí pro odvod kouře a tepla PROMATECT® a jako montážní pomůcka pro aplikaci lehkých izolačních materiálů. Je určeno pro použití v interiéru vyjma prostor s vlhkým a mokrým provozem. Lepidlo Promat® K 84 se používá k lepení těchto materiálů:

- PROMATECT®-H
- PROMATECT®-L
- PROMATECT®-LS
- PROMATECT®-L500

Lepidlo Promat® K 84 je vhodné i pro lepení výše uvedených desek na beton a plynobeton s dalším mechanickým upevněním.

Konstrukce Promat 415.80, 415.85, 420, 455.85, 470.03, 475, 476 a 485.97.

Zpracování

Lepidlo před použitím dobře promíchejte, sáčky musíte dobře prohníst. Lepené plochy musí být suché, zbavené prachu a tuků. Konzistence lepidla závisí na teplotě. Při nízkých teplotách lepidlo tuhne a musí se ohřát ve vodní lázni. Nejpříznivější teploty pro zpracování se pohybují mezi +10 až +20 °C. Nejnižší teplota při zpracování, teplota lepených materiálů a pracovního prostoru nesmí ani během vytvrzování klesnout pod +5 °C.

Způsob nanášení

Nanesení lepidla Promat® K84 může být jednostranné. Suchý protikus se lehce kruživým pohybem přitiskne, aby bylo dosaženo optimální konzistence lepicí hmoty a vyplnění spár. Při lepení materiálů s různou hustotou se musí lepicí hmota nanést na materiál s větší hustotou. Je třeba dávat pozor, aby se na povrchu lepicí hmoty nevytvořila uzavřená vrstva. Pracovní čas lepicí hmoty je cca 3 minuty. Je ovlivněn teplotou, vlhkostí vzduchu a materiálu, stejně tak sacími schopnostmi materiálu. Lepení musí být prováděno na rovném podkladu. Větší množství naneseného lepidla Promat® K84 nestahovat do tenka, nýbrž odstranit stěrkou.

Nástroj na nanášení

Stěrka s velkými zuby, velikost zubu cca 3 mm.

Čistící prostředky

Nářadí musí být hned po zpracování očištěno vodou.

Značení

Značení na etiketách výrobku odpovídá právě platnému zákonnému stavu.

Zvláštní upozornění

Tato doporučení se opírají o naše dosavadní zkušenosti z praxe a o pečlivě prováděné zkoušky, které jsou průběžně doplňovány a rozšiřovány. Jelikož na kontrolu nutných předpokladů a použitých metod zpracování nemáme jakýkoli vliv, je naše doporučení nutno přizpůsobit místním poměrům. Před konečným provedením prací doporučujeme provést vlastní zkoušky. Před aplikací materiálu si vyžádejte bezpečnostní list!

Technické údaje

Třída reakce na oheň	A1 dle ČSN EN 13501-1
Uskladnění	skladovat v suchu, chránit před mrazem a horkem
Doba skladování	cca 12 měsíců, po otevření znovu dobře uzavřít
Způsob dodání	umělohmotná nádoba, obsah 23 g, 310 ml, 1 kg a 7,5 kg
Spotřeba	cca 1,2 až 1,8 kg/m ² přičemž spotřeba hmoty je závislá na jakosti povrchu určeného k lepení
Chování při požáru	lepidlo Promat® K84 je anorganické a v případě požáru se z něho neuvolňují žádné jedovaté nebo hořlavé plyny
Chování při vlhkosti	lepidlo Promat® K84 je rozpustné ve vodě, proto musí být slepené části v době lepení chráněny před vodou
Doba tuhnutí	Proces tuhnutí probíhá v závislosti na kvalitě podkladu. Při teplotách od cca +20 °C ztuhne hmota za 12 hodin. U materiálů s vyšší hustotou se, s ohledem na omezený přístup vzduchu, musí počítat s delší dobou tuhnutí.



Popis výrobku

Sklo Promat®-SYSTEMGLAS je vrstvené sklo odolné proti ohni s modifikovanými mezivrstvami. Skla Promat®-SYSTEMGLAS nabízejí speciální protipožární vlastnosti a umožňují nové konstrukce jako celoprosklené stěny se silikonovými spárami nebo požární dveře se zvlášť úzkými rámy.

Oblasti použití

Skla Promat®-SYSTEMGLAS se používají v systémových konstrukcích PROMAGLAS® EI 30, EW 45, EI 60, EI 90.

Konstrukce Promat 485.

Technické údaje, typ 1-00	Promat®-SYSTEMGLAS 30	Promat®-SYSTEMGLAS 60	Promat®-SYSTEMGLAS 90
Oblast použití	interiér		
Odolnost UV záření	nutno chránit před UV		
Zvuková izolace	39 dB	40 dB	41 dB
Tepelná izolace (U_g)	5,4 W/m ² K	5,2 W/m ² K	4,9 W/m ² K
Struktura	jednoduché sklo		
Tloušťka	17 mm	26 mm	35 mm
Tolerance	+2/-1 mm	±2 mm	
Hmotnost	40 kg/m ²	60 kg/m ²	75 kg/m ²
Maximální výrobní formát*	2000 x 3000 mm*		
Tolerance délkových rozměrů	±2 mm		
Propustnost světla	84 %	83 %	82 %
Bezpečnostní parametry dle EN 12 600	2B2	2B2	1B1
Povolné teplotní rozmezí	-40 °C +50 °C		
Izolační dvojskla	Při požadavcích na tepelnou, popř. zvukovou izolaci apod. je možno ze skla Promat®-SYSTEMGLAS vyrobit izolační dvojsklo ve skladbě dle požadavků (typ 3, 4, 7). Konkrétní skladbu navrhne na vyžádání technické oddělení.		
Důležité upozornění	<p>Hrany tabulí skla Promat®-SYSTEMGLAS jsou v místech pro silikonovou spáru broušené.</p> <p>Hrany skla všech tabulí Promat®-SYSTEMGLAS jsou vybaveny speciální ochrannou páskou. Tato ochrana hran nesmí být poškozena, odstraněna ani jinak upravována. Tabule skla Promat®-SYSTEMGLAS s poškozenou ochrannou hranou se nesmějí zabudovat.</p> <p>Skla Promat®-SYSTEMGLAS pro konstrukce celoprosklených ploch se silikonovými spárami (konstrukce Promat 485.32, 485.33, 485.34 a 485.43) jsou na podélných a/nebo příčných hranách opatřena sámkem (C-hranou). Strany se sámkem jsou opatřeny úzkou ochranou řezné hrany, která se nesmí odstraňovat a která se při skladování, dopravě a montáži nesmí poškodit.</p> <p>Při použití těsnících hmot je nutno používat chemicky neutrální silikony (Promat®-SYSTEMGLAS-silikon). U provedení se sámkem musíte použít silikon pro systémová skla Promat®-SYSTEMGLAS-silikon.</p> <p>Montáž skel Promat®-SYSTEMGLAS se musí provádět vždy ve shodě s platným stavem techniky, platnými předpisy ČSN, EN, technickými směrnici pro sklenáře atd. Všechny uvedené technické údaje jsou průměrné hodnoty z výroby.</p>		
Speciální provedení	<p>Sklo Promat®-SYSTEMGLAS lze - v závislosti na místě použití a požadavcích - dodávat v různých speciálních provedeních. Lze tak splnit požadavky ohledně:</p> <ul style="list-style-type: none"> • tepelné izolace (nízká hodnota U_g) • ochrany proti slunečnímu záření (nízká hodnota g) • tepelné izolace a ochrany proti slunečnímu záření • zvukové izolace • bezpečnostních vlastností • estetiky a průhlednosti <p>Speciální provedení lze většinou kombinovat se standardními typy: např. sklo Promat®-SYSTEMGLAS, typ 2-20 crepi (ornament 504). O možnostech dodání, termínech dodání a přesných technických údajích se prosím informujte u našeho technického oddělení.</p>		

Další důležité informace viz „Všeobecné informace o sklu Promat®-SYSTEMGLAS a sklu PROMAGLAS®“ a dále „Důležité technické informace o konstrukcích“.

* Použití lze vždy max. takový formát skleněné tabule, který je schválen pro osazení v konkrétním konstrukčním systému.



Popis výrobku

Sklo PROMAGLAS® je vrstvené sklo tvořené z několika tabulí skla a protipožárními vrstvami, které jsou mezi ně vloženy. Tyto mezivrstvy se v případě požáru aktivují a vytvoří vysoce účinnou izolaci, která kromě zajištění celistvosti zabraňuje také pronikání sálavého tepla, a tím zahřívání a případnému vzplanutí hořlavých materiálů na neo-
hřívané straně.

Oblasti použití

Skla PROMAGLAS® se používají pro požární prosklené konstrukce a požární prosklené dveře.

Konstrukce Promat 485.

Technické údaje, typ 1-00	PROMAGLAS® G30	PROMAGLAS® 15	PROMAGLAS® 30
Oblast použití	interiér		
Odolnost UV záření	nutno chránit před UV		
Zvuková izolace	34 dB	36 dB	39 dB
Tepelná izolace (U_g)	5,7 W/m ² K	5,6 W/m ² K	5,4 W/m ² K
Struktura	jednoduché sklo		
Tloušťka	8 mm	9 mm	17 mm
Tolerance	±1 mm		
Hmotnost	17 kg/m ²	20 kg/m ²	40 kg/m ²
Maximální výrobní formát*	2000 x 3000 mm*		
Tolerance délkových rozměrů	± 2 mm		
Propustnost světla	89 %	86 %	84 %
Bezpečnostní parametry dle EN 12 600	3B3	2B2	2B2
Povolené teplotní rozmezí	-40 °C +50 °C		
Izolační dvojskla	Při požadavcích na tepelnou, popř. zvukovou izolaci apod. je možno ze skla PROMAGLAS® vyrobit izolační dvojsklo ve skladbě dle požadavků (typ 3, 4, 7). Konkrétní skladbu navrhne na vyžádání technické oddělení.		
Důležité upozornění	Hrany skla všech skleněných tabulí PROMAGLAS® jsou vybaveny speciálními ochrannými páskami. Tato ochrana hran nesmí být poškozena, odstraněna ani jinak upravována. Tabule skla PROMAGLAS® s poškozenou ochranou hran se nesmějí zabudovat. Při použití těsnících hmot je nutno používat chemicky neutrální silikony (např. PROMASEAL®-S). Montáž skel PROMAGLAS® se musí provádět vždy ve shodě s platnou úrovní techniky, platnými předpisy ČSN, EN, technickými směrnici pro sklenářské práce atd. Všechny uvedené technické údaje jsou průměrné hodnoty z výroby.		
Speciální provedení	Sklo PROMAGLAS® lze - v závislosti na místě použití a požadavcích - dodávat v různých speciálních provedeních. Lze tak splnit požadavky ohledně: <ul style="list-style-type: none"> • tepelné izolace (nízká hodnota U_g) • ochrany proti slunečnímu záření (nízká hodnota g) • tepelné izolace a ochrany proti slunečnímu záření • zvukové izolace • bezpečnostních vlastností • estetiky a průhlednosti Speciální provedení lze většinou kombinovat se standardními typy: např. sklo PROMAGLAS®, typ 2-30 mléčné sklo. O možnostech dodání, termínech dodání a přesných technických údajích se prosím informujte u našeho technického oddělení.		

Další důležité informace viz „Všeobecné informace o sklu Promat®-SYSTEMGLAS a sklu PROMAGLAS®“ a dále „Důležité technické informace o konstrukcích“.

* Použití lze vždy max. takový formát skleněné tabule, který je schválen pro osazení v konkrétním konstrukčním systému.



Popis výrobku

Sklo PROMAGLAS® je vrstvené sklo tvořené z několika tabulí skla a protipožárními vrstvami, které jsou mezi ně vloženy. Tyto mezivrstvy se v případě požáru aktivují a vytvoří vysoce účinnou izolaci, která kromě zajištění celistvosti zabraňuje také pronikání sálavého tepla, a tím zahřívání a případnému vzplanutí hořlavých materiálů na neohřívané straně.

Oblasti použití

Skla PROMAGLAS® se používají pro požární prosklené konstrukce a požární prosklené dveře.

Konstrukce Promat 485.

Technické údaje, typ 1-00	PROMAGLAS® 45	PROMAGLAS® 60/25	PROMAGLAS® 90/35
Oblast použití	interiér		
Odolnost UV záření	nutno chránit před UV		
Zvuková izolace	37 dB	40 dB	41 dB
Tepelná izolace (U_g)	5,4 W/m ² K	5,2 W/m ² K	4,9 W/m ² K
Struktura	jednoduché sklo		
Tloušťka	18 mm	26 mm	35 mm
Tolerance	±2 mm		
Hmotnost	42 kg/m ²	60 kg/m ²	81 kg/m ²
Maximální výrobní formát*	2000 x 3000 mm*		
Tolerance délkových rozměrů	± 2 mm		
Propustnost světla	86 %	83 %	79 %
Bezpečnostní parametry dle EN 12 600	1B1	1B1	1B1
Povolné teplotní rozmezí	-40 °C +50 °C		
Izolační dvojskla	Při požadavcích na tepelnou, popř. zvukovou izolaci apod. je možno ze skla PROMAGLAS® vyrobít izolační dvojsklo ve skladbě dle požadavků (typ 3, 4, 7). Konkrétní skladbu navrhne na vyžádání technické oddělení.		
Důležité upozornění	Hrany skla všech skleněných tabulí PROMAGLAS® jsou vybaveny speciálními ochrannými páskami. Tato ochrana hran nesmí být poškozena, odstraněna ani jinak upravována. Tabule skla PROMAGLAS® s poškozenou ochranou hran se nesmějí zabudovat. Při použití těsnících hmot je nutno používat chemicky neutrální silikony (např. PROMASEAL®-S). Montáž skel PROMAGLAS® se musí provádět vždy ve shodě s platnou úrovní techniky, platnými předpisy ČSN, EN, technickými směrnici pro sklenářské práce atd. Všechny uvedené technické údaje jsou průměrné hodnoty z výroby.		
Speciální provedení	Sklo PROMAGLAS® lze - v závislosti na místě použití a požadavcích - dodávat v různých speciálních provedeních. Lze tak splnit požadavky ohledně: <ul style="list-style-type: none"> • tepelné izolace (nízká hodnota U_g) • ochrany proti slunečnímu záření (nízká hodnota g) • tepelné izolace a ochrany proti slunečnímu záření • zvukové izolace • bezpečnostních vlastností • estetiky a průhlednosti Speciální provedení lze většinou kombinovat se standardními typy: např. sklo PROMAGLAS®, typ 2-30 mléčné sklo. O možnostech dodání, termínech dodání a přesných technických údajích se prosím informujte u našeho technického oddělení.		

Další důležité informace viz „Všeobecné informace o sklu Promat®-SYSTEMGLAS a sklu PROMAGLAS®“ a dále „Důležité technické informace o konstrukcích“.

* Použití lze vždy max. takový formát skleněné tabule, který je schválen pro osazení v konkrétním konstrukčním systému.



Popis výrobku

Sklo PROMAGLAS® je vrstvené sklo tvořené z několika tabulí skla a protipožárními vrstvami, které jsou mezi ně vloženy. Tyto mezivrstvy se v případě požáru aktivují a vytvoří vysoce účinnou izolaci, která kromě zajištění celistvosti zabraňuje také pronikání sálavého tepla, a tím zahřívání a případnému vzplanutí hořlavých materiálů na neohřívané straně.

Oblasti použití

Skla PROMAGLAS® se používají pro požární prosklené konstrukce a požární prosklené dveře.

Konstrukce Promat 485.

Technické údaje, typ 1-00	PROMAGLAS® 120/53
Oblast použití	interiér
Odolnost UV záření	nutno chránit před UV
Zvuková izolace	45 dB
Tepelná izolace (U_g)	4,5 W/m ² K
Struktura	jednoduché sklo
Tloušťka	53 mm
Tolerance	± 2 mm
Hmotnost	122 kg/m ²
Maximální výrobní formát*	2000 x 3000 mm*
Tolerance délkových rozměrů	± 2 mm
Propustnost světla	72 %
Bezpečnostní parametry dle EN 12 600	1B1
Povolené teplotní rozmezí	-40 °C +50 °C
Izolační dvojskla	Při požadavcích na tepelnou, popř. zvukovou izolaci apod. je možno ze skla PROMAGLAS® vyrobít izolační dvojsklo ve skladbě dle požadavků (typ 3, 4, 7). Konkrétní skladbu navrhne na vyžádání technické oddělení.
Důležité upozornění	Hrany skla všech skleněných tabulí PROMAGLAS® jsou vybaveny speciálními ochrannými páskami. Tato ochrana hran nesmí být poškozena, odstraněna ani jinak upravována. Tabule skla PROMAGLAS® s poškozenou ochranou hran se nesmějí zabudovat. Při použití těsnících hmot je nutno používat chemicky neutrální silikon (např. PROMASEAL®-S). Montáž skel PROMAGLAS® se musí provádět vždy ve shodě s platnou úrovní techniky, platnými předpisy ČSN, EN, technickými směrnici pro sklenářské práce atd. Všechny uvedené technické údaje jsou průměrné hodnoty z výroby.
Speciální provedení	Sklo PROMAGLAS® lze - v závislosti na místě použití a požadavcích - dodávat v různých speciálních provedeních. Lze tak splnit požadavky ohledně: <ul style="list-style-type: none"> • tepelné izolace (nízká hodnota U_g) • ochrany proti slunečnímu záření (nízká hodnota g) • tepelné izolace a ochrany proti slunečnímu záření • zvukové izolace • bezpečnostních vlastností • estetiky a průhlednosti Speciální provedení lze většinou kombinovat se standardními typy: např. sklo PROMAGLAS®, typ 2-30 mléčné sklo. O možnostech dodání, termínech dodání a přesných technických údajích se prosím informujte u našeho technického oddělení.

Další důležité informace viz „Všeobecné informace o sklu Promat®-SYSTEMGLAS a sklu PROMAGLAS®“ a dále „Důležité technické informace o konstrukcích“.

* Použit lze vždy max. takový formát skleněné tabule, který je schválen pro osazení v konkrétním konstrukčním systému.



Popis výrobku

Sklo PROMAGLAS®-H je vrstvené sklo tvořené z několika tabulí skla a protipožárními vrstvami, které jsou mezi ně vloženy. Tyto mezivrstvy se v případě požáru aktivují a vytvoří vysoce účinnou izolaci, která kromě zajištění celistvosti zabraňuje také pronikání sálavého tepla, a tím zahřívání a případnému vzplanutí hořlavých materiálů na neohřívané straně.

Oblasti použití

Skla PROMAGLAS®-H se používají pro šikmá a vodorovná zasklení stropů a střech.

Konstrukce Promat 485.97.

Technické údaje, typ 1-00	PROMAGLAS® EI 30, H1-02	PROMAGLAS® EI 45, H2-02	PROMAGLAS® EI 60, H5-02	PROMAGLAS® REI 45, HN1-10
Oblast použití	Interiér/exteriér (bez tepelné izolace)			
Odolnost UV záření	UV z horní strany			
Zvuková izolace	40 dB	40 dB	40 dB	min. 40 dB
Tepelná izolace (U_g)	5,0 W/m ² K	5,0 W/m ² K	5,0 W/m ² K	4,6 W/m ² K
Struktura	jednoduché sklo			
Tloušťka	24 mm	25 mm	33 mm	57 mm
Tolerance	±2 mm	±2 mm	±3 mm	±3 mm
Hmotnost	57 kg/m ²	62 kg/m ²	82 kg/m ²	140 kg/m ²
Maximální výrobní formát*	2000 x 3000 mm*			
Tolerance délkových rozměrů	± 2 mm			
Propustnost světla	cca 83 %	cca 83 %	cca 80 %	-
Bezpečnostní parametry dle EN 12 600	-	-	-	-
Povolené teplotní rozmezí	-40 °C +50 °C			
Izolační dvojskla	Při požadavcích na tepelnou, popř. zvukovou izolaci apod. je možno ze skla PROMAGLAS® vyrobít izolační dvojsklo ve skladbě dle požadavků (typ 3, 4, 7). Konkrétní skladbu navrhne na vyžádání technické oddělení.			
Důležité upozornění	Hrany skla všech skleněných tabulí PROMAGLAS® jsou vybaveny speciálními ochrannými páskami. Tato ochrana hran nesmí být poškozena, odstraněna ani jinak upravována. Tabule skla PROMAGLAS® s poškozenou ochranou hran se nesmějí zabudovat. Při použití těsnících hmot je nutno používat chemicky neutrální silikony (např. PROMASEAL®-S). Montáž skel PROMAGLAS® se musí provádět vždy ve shodě s platnou úrovní techniky, platnými předpisy ČSN, EN, technickými směrnicemi pro sklenářské práce atd. Všechny uvedené technické údaje jsou průměrné hodnoty z výroby.			
Speciální provedení	Sklo PROMAGLAS® lze - v závislosti na místě použití a požadavcích - dodávat v různých speciálních provedeních. Lze tak splnit požadavky ohledně: <ul style="list-style-type: none"> • tepelné izolace (nízká hodnota U_g) • ochrany proti slunečnímu záření (nízká hodnota g) • tepelné izolace a ochrany proti slunečnímu záření • zvukové izolace • bezpečnostních vlastností • estetiky a průhlednosti Speciální provedení lze většinou kombinovat se standardními typy: např. sklo PROMAGLAS®, typ 2-30 mléčné sklo. O možnostech dodání, termínech dodání a přesných technických údajích se prosím informujte u našeho technického oddělení.			

Další důležité informace viz „Všeobecné informace o sklu Promat®-SYSTEMGLAS a sklu PROMAGLAS®“ a dále „Důležité technické informace o konstrukcích“.

* Použít lze vždy max. takový formát skleněné tabule, který je schválen pro osazení v konkrétním konstrukčním systému.



Popis výrobku

Sklo PROMADRAHT® je čiré leštěné sklo s drátěnou vložkou. Sklo PROMADRAHT® zpomaluje při požáru šíření plamenů, omezuje vstup tepla a zachovává si celistvost. Sklo PROMADRAHT® je průhledné a má dokonale hladký povrch. Drátěná vložka uvnitř skla drží kousky skla pohromadě v případě jeho rozbití.

Oblasti použití

Sklo PROMADRAHT® se používá pro interiérové i exteriérové požární prosklené konstrukce a požární prosklené dveře třídy požární odolnosti EW 15 a EW 30, případně E 15 a E 30. Za dodržení přísných podmínek lze omezeně použít i pro konstrukce až E 60, popř. EW 60.

Konstrukce Promat 485 a 486.10.

Technické údaje, typ 1-00	PROMADRAHT®
Oblast použití	interiér/exteriér (bez tepelné izolace)
Odolnost UV záření	ano
Zvuková izolace	cca 31 dB
Tepelná izolace (U_g)	cca 5,7 W/m ² K
Struktura	monolitické sklo
Tloušťka	7 mm
Tolerance	±1 mm
Hmotnost	cca 18 kg/m ²
Maximální výrobní formát*	1980 x 3300 mm*
Tolerance délkových rozměrů	± 2 mm
Propustnost světla	cca 85 %
Bezpečnostní parametry dle EN 12 600	-
Izolační dvojskla	Při požadavcích na tepelnou, popř. zvukovou izolaci apod. je možno ze skla PROMADRAHT® vyrobít izolační dvojsklo ve skladbě dle požadavků (typ 3, 4, 7).** Důležitá je orientace vůči požáru. Konkrétní skladbu navrhne na vyžádání technické oddělení.

* Použit lze vždy max. takový formát skleněné tabule, který je schválen pro osazení v konkrétním konstrukčním systému.

** Skladby izolačních dvojskel a jejich technické parametry sdělí naše technické oddělení.

Odolnost proti ultrafialovému záření

Skla Promat®-SYSTEMGLAS a skla PROMAGLAS® typu 1-00 jsou určena pro použití uvnitř budov. Dbejte, aby na tato protipožární skla nepůsobilo přímo ani nepřímo žádné ultrafialové záření, např. ze slunečních paprsků dopadajících skrz střešní konstrukce nebo světlíky propustné pro ultrafialové záření nebo z jiných zdrojů. Počítá-li se s působením ultrafialového záření z jedné nebo z obou stran, je nutno použít speciálně vybavené typy skel (viz technické údaje typů 2, 3, 4, 5 a 10). U typů 2, 3, 4 a 5 je třeba dbát na stranově správnou montáž (viz nálepka s označením „vnitřní strana“).

Bezpečnostní vlastnosti

Skla Promat®-SYSTEMGLAS a skla PROMAGLAS® splňují třídy bezpečnosti dle ČSN EN 12600 uvedené v technických údajích pro jednotlivé typy skel PROMAGLAS® a Promat®-SYSTEMGLAS.

Způsob dodání

Tabule Promat®-SYSTEMGLAS a PROMAGLAS® se dodávají v pevných rozměrech připravené k aplikaci. Opracování či úpravy na místě nejsou možné.

Montáž

Před montáží je třeba tabule zkontrolovat, zda nevykazují viditelné vady. Poškozené nebo vadné tabule nesmějí být montovány. Řezné hrany tabulí skla jsou vybaveny speciálními ochrannými páskami. Tato ochrana hran nesmí být poškozena, odstraněna ani jinak upravována. Tabule s poškozenou ochranou hran se nesmějí montovat. Při použití těsnících hmot je nutno používat chemicky neutrální silikony. U provedení skel Promat®-SYSTEMGLAS s C-hranami musíte použít Promat®-SYSTEMGLAS-silikon. Požární skla Promat®-SYSTEMGLAS a PROMAGLAS® lze zabudovávat pouze při teplotách $\geq +5$ °C. Vždy je nutno zachovat dilataci.

Důležité informace

V okrajové oblasti do 20 mm se mohou vyskytovat bublinky (podmíněné výrobou), které budou zakryty rámem. Uvnitř tabulí se mohou vyskytovat velmi malé bublinky nebo vměstky, které jsou však sotva viditelné. Tyto vlastnosti specifické pro protipožární skla nesnižují funkčnost protipožárních tabulí a nejsou důvodem k reklamaci. Pro vzhled skleněných tabulí platí ČSN EN ISO 12 543-6.

Uskladnění a přeprava

Tabule Promat®-SYSTEMGLAS a PROMAGLAS® je nutno zásadně stavět svisle a kolmo k podložné ploše a zajistit proti sklopení a pádu např. použitím stojanů se sklonem cca 5 až 6°. Na sebe se nesmí naskládat více než 20 tabulí. Tabule je od sebe třeba oddělit elastickou mezivrstvou např. z plsti.

Tabule v žádném případě neskladujte naležato!

Pro místní přepravu na staveništích nebo v závodech je třeba použít vhodná technická zařízení. Zásadně je nutno vyloučit kontakt s kovy. Tabule Promat®-SYSTEMGLAS a PROMAGLAS® je nutno skladovat v chladu a suchu ve větraných místnostech a chránit před ultrafialovým zářením a slunečními paprsky. Ochranu před povětrnostními vlivy je třeba zajistit i během dopravy a při meziskladování na staveništích a rovněž před montáží tabulí a v jejím průběhu (dovolený rozsah teplot: -40 až +50 °C).

Otevírání beden je nutno provádět s maximální péčí. Strana bedny určená k otevření je označena.

Zvláštní formáty

Kromě běžných obdélníkových nebo čtvercových formátů lze tabule Promat®-SYSTEMGLAS a PROMAGLAS® dodávat v různém tvaru – například kruhové, lichoběžníkové, trojúhelníkové atd. K objednávkám nepravoúhlých formátů musí být dodán výkres ve formátu dwg ve správném měřítku.

Typ skla	Provedení
Typ 1-..	monolitické
Typ 2-..	monolitické s UV filtrem
Typ 3-..	dvojsklo z typu 2
Typ 4-..	dvojsklo z typu 1
Typ 5-..	monolitické s integrovaným UV filtrem
Typ 7-..	dvojsklo z typu 10
Typ 8-..	neprůstřelné sklo
Typ 10-..	monolitické s oboustranným UV filtrem

Speciální provedení

Je možno dodat i speciální provedení požárního skla, např. sklo bezpečnostní, neprůstřelné atd..

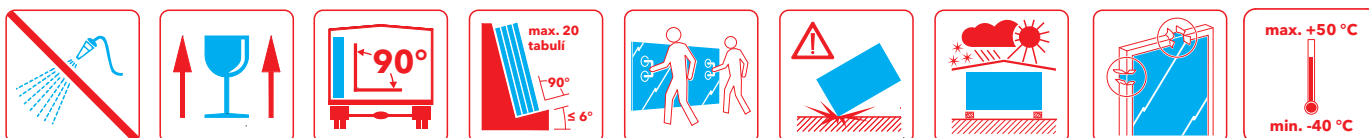
Požadavky stavebních předpisů a legislativy

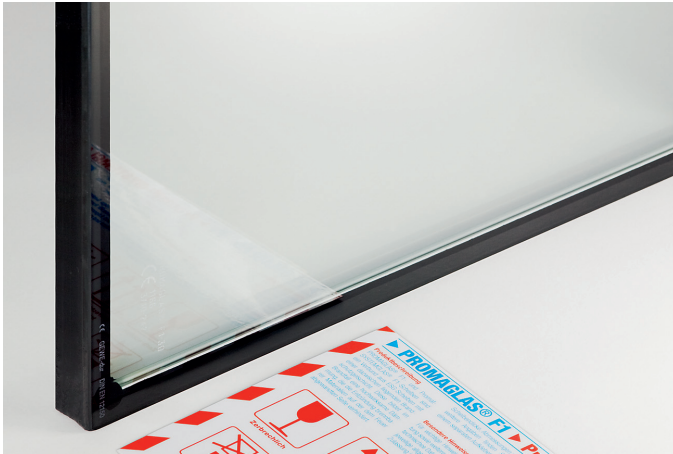
Požární prosklené konstrukce patří mezi ty konstrukce, které podléhají povinnosti certifikace. Montáž tabulí Promat®-SYSTEMGLAS a PROMAGLAS® směřují provádět pouze odborné firmy školené držitelem zkušebního protokolu. Je odpovědností provádějící firmy provést kontrolu montážní situace a v případě odchylky od zkoušené konstrukce zajistit před montáží vyřízení nutných povolení.

V ostatních případech je třeba dodržovat všechny vymežující normy a předpisy. Firma Promat s.r.o. nepřebírá zodpovědnost za následky vyplývající ze zabudování neodzkoušené konstrukce nebo nedodržení některého z uvedených bodů.

Zvláštní upozornění

V každém případě je třeba respektovat omezující podmínky, jako např. stavebně fyzikální skutečnosti. Všechny technické informace se opírají o naše dosavadní zkušenosti z praxe a o pečlivě prováděné zkoušky. Jsou průběžně doplňovány a rozšiřovány. Doplňkově je nutno se řídit údaji příslušných aktuálních podkladů Promat a platných úředních dokumentů. Jelikož na kontrolu nutných předpokladů a použitých metod zpracování nemáme jakýkoli vliv, je naše doporučení nutno přizpůsobit místním poměrům.





Popis výrobku

Sklo PROMAGLAS® EW1-30 je čiré sklo tvořené 2 tabulemi skla a protipožární gelovou vrstvou, která je umístěna mezi těmito tabulemi. Protipožární gelová vrstva se v případě požáru aktivuje, vytváří vysoce odolnou izolační vrstvu, která zajišťuje celistvost skla, zabráňuje prostupu tepla a tím možnému vzplanutí hořlavých materiálů na odvrácené straně od požáru.

Oblasti použití

Sklo PROMAGLAS® EW1-30 se používá pro interiérové i exteriérové požární prosklené konstrukce a požární dveře třídy požární odolnosti až EW 30. PROMAGLAS® EW1-30 lze použít u konstrukcí, jejichž realizace je při použití běžných vrstvených protipožárních skel nemožná. Použitím kalených a vrstvených bezpečnostních skel je dosahováno vysokých bezpečnostních vlastností skla.

Konstrukce Promat 385.

Technické údaje	Typ 5/8/5
Oblast použití	interiér/exteriér* (bez požadavku na tepelnou izolaci)
Odolnost vůči UV záření	ano, dle EN 12543-4, odst. 6
Bezpečnostní parametry dle EN 12600	1C1
Vzduchová neprůzvučnost (Rw)	41 dB
Tepelná izolace (Ug)	cca 5,1 W/m ² K
Světelná propustost	cca 87 % dle EN 410
Celkový prostup energie g	cca 71 %
Tloušťka	18 mm**
Tolerance tloušťky	-1 mm/+1,5 mm
Hmotnost	cca 36 kg/m ²
Výrobní rozměr - šířka	200 mm do 1950 mm (přesah hran max. 2 mm)
Výrobní rozměr - délka	300 mm do 3500 mm (přesah hran max. 2 mm)
Rozměry v konstrukcích Promat	1200 x 2500 mm***
Tolerance délkových rozměrů	±2 mm
Maximální poměr stran tabule (šířka : výška)	1:10
Maximální hmotnost tabule	400 kg
Povolené teplotní rozmezí	-20 °C +50 °C
Poznámky	* Při použití v exteriéru je nutné dodržet povolené teplotní rozmezí nebo použít izolační dvojsklo. ** Uvedená tloušťka skla PROMAGLAS® EW1-30 a ostatní parametry platí pro základní provedení. Tloušťka skla může být upravena podle rozměrů jednotlivých tabulí, konstrukce zasklení a dalších požadavků (např. bezpečnostní, akustické, statické). Minimální tloušťka kaleného skla je 5 mm, minimální tloušťka gelové vrstvy je 8 mm. Náhrada kaleného skla vrstveným je možná. *** Uvedené rozměry platí pro konstrukce Promat dle příslušných katalogových listů. Případné zvětšování rozměrů na vyžádání.
Izolační dvojskla	Sklo PROMAGLAS® EW1-30 lze zabudovat do izolačních dvojskel různých skladeb. Konkrétní skladbu izolačního dvojskla Vám navrhne naše technické oddělení podle požadovaných technických parametrů (tepelné, akustické, bezpečnostní) nebo estetických vlastností (např. barevná, matná nebo strukturovaná skla).
Důležité upozornění	Je nutné dodržovat podmínky pro montáž do konstrukcí Promat podle příslušných katalogových listů, případně podle podmínek výrobce konstrukce a všeobecné podmínky pro montáž, skladování a přepravu (i na staveništi).
Samovolný lom skla - Heat Soak Test	V tepelně tvrzeném skle se vyskytuje nikl sulfid (NiS) a proto nemůžeme zabránit jeho samovolnému lomu. Přítomnost NiS je sice relativně malá, ale přesto může k samovolnému lomu skla dojít. Pro minimalizaci tohoto rizika doporučujeme si vyžádat provedení Heat Soak Testu (HST), prováděného v souladu s EN 14179. Ovšem ani provedení testu nezaručuje na 100 %, že k lomu z důvodu přítomnosti NiS nedojde (EN 14179-1).



Popis výrobku

Sklo PROMAGLAS® F1-30 je čiré sklo tvořené 2 tabulemi skla a protipožární gelovou vrstvou, která je umístěna mezi těmito tabulemi. Protipožární gelová vrstva se v případě požáru aktivuje, vytváří vysokou odolnou izolační vrstvu, která zajišťuje celistvost skla, zabraňuje prostupu tepla a tím možnému vzplanutí hořlavých materiálů na odvrácené straně od požáru.

Oblasti použití

Sklo PROMAGLAS® F1-30 se používá pro interiérové i exteriérové požární prosklené konstrukce a požární dveře třídy požární odolnosti až EI 45. PROMAGLAS® F1-30 lze použít u konstrukcí, jejichž realizace je při použití běžných vrstvených protipožárních skel nemožná. Použitím kalených a vrstvených bezpečnostních skel je dosažováno vysokých bezpečnostních vlastností skla.

Konstrukce Promat 385.

Technické údaje	Typ 5/12/5	Typ 6/12/6	Typ 6/15/6
Oblast použití	interiér/exteriér* (bez požadavku na tepelnou izolaci)		
Odolnost vůči UV záření	ano, dle EN 12543-4, odst. 6		
Bezpečnostní parametry dle EN 12600	1C1		
Vzduchová neprůzvučnost (Rw)	cca 42 dB	cca 42 dB	cca 43 dB
Tepelná izolace (Ug)	cca 5,2 W/m ² K	cca 5,2 W/m ² K	cca 4,6 W/m ² K
Světelná propustost	cca 86 % dle EN 410	cca 86 % dle EN 410	cca 86 % dle EN 410
Celkový prostup energie g	cca 71 %	cca 71 %	cca 70 %
Tloušťka	22 mm**	24 mm**	27 mm**
Tolerance tloušťky	-1 mm/+1,5 mm		
Hmotnost	cca 41 kg/m ²	cca 46 kg/m ²	cca 49 kg/m ²
Výrobní rozměr - šířka	200 mm do 1950 mm (přesah hran max. 2 mm)		
Výrobní rozměr - délka	300 mm do 3500 mm (přesah hran max. 2 mm)		
Rozměry v konstrukcích Promat	≤ 1500 x 3500 mm nebo ≤ 3500 x 1500 mm***		
Tolerance délkových rozměrů	±2 mm		
Maximální poměr stran tabule (šířka : výška)	1:10		
Maximální hmotnost tabule	400 kg		
Povolené teplotní rozmezí	-20 °C +50 °C		
Poznámky	<p>* Při použití v exteriéru je nutné dodržet povolené teplotní rozmezí nebo použít izolační dvojsklo.</p> <p>** Uvedená tloušťka skla PROMAGLAS® F1-30 a ostatní parametry platí pro základní provedení. Tloušťka skla může být upravena podle rozměrů jednotlivých tabulí, konstrukce zasklení a dalších požadavků (např. bezpečnostní, akustické, statické). Minimální tloušťka kaleného skla je 5 mm, minimální tloušťka gelové vrstvy je 12 mm. Náhoda kaleného skla vrstveným je možná.</p> <p>*** Uvedené rozměry platí pro konstrukce Promat dle příslušných katalogových listů. Případné zvětšování rozměrů na vyžádání.</p>		
Izolační dvojskla	Sklo PROMAGLAS® F1-30 lze zabudovat do izolačních dvojskel různých skladeb. Konkrétní skladbu izolačního dvojskla Vám navrhne naše technické oddělení podle požadovaných technických parametrů (tepelné, akustické, bezpečnostní) nebo estetických vlastností (např. barevná, matná nebo strukturovaná skla).		
Důležité upozornění	Je nutné dodržovat podmínky pro montáž do konstrukcí Promat podle příslušných katalogových listů, případně podle podmínek výrobce konstrukce a všeobecné podmínky pro montáž, skladování a přepravu (i na staveništi).		
Samovolný lom skla - Heat Soak Test	V tepelně tvrzeném skle se vyskytuje nikl sulfid (NiS) a proto nemůžeme zabránit jeho samovolnému lomu. Přítomnost NiS je sice relativně malá, ale přesto může k samovolnému lomu skla dojít. Pro minimalizaci tohoto rizika doporučujeme si vyžádat provedení Heat Soak Testu (HST), prováděného v souladu s EN 14179. Ovšem ani provedení testu nezaručuje na 100 %, že k lomu z důvodu přítomnosti NiS nedojde (EN 14179-1).		



Popis výrobku

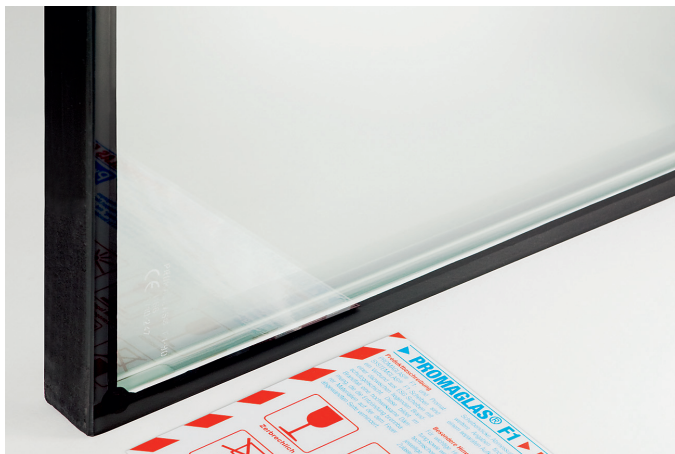
Sklo PROMAGLAS® F1-60 je čiré sklo tvořené 2 tabulemi skla a protipožární gelovou vrstvou, která je umístěna mezi těmito tabulemi. Protipožární gelová vrstva se v případě požáru aktivuje, vytváří vysoce odolnou izolační vrstvu, která zajišťuje celistvost skla, zabraňuje prostupu tepla a tím možnému vzplanutí hořlavých materiálů na odvrácené straně od požáru.

Oblasti použití

Sklo PROMAGLAS® F1-60 se používá pro interiérové i exteriérové požární prosklené konstrukce a požární dveře třídy požární odolnosti až EI 60. PROMAGLAS® F1-60 lze použít u konstrukcí, jejichž realizace je při použití běžných vrstvených protipožárních skel nemožná. Použitím kalených a vrstvených bezpečnostních skel je dosahováno vysokých bezpečnostních vlastností skla.

Konstrukce Promat 385.

Technické údaje	Typ 6/22/6	Typ 8/22/8
Oblast použití	interiér/exteriér* (bez požadavku na tepelnou izolaci)	
Odolnost vůči UV záření	ano, dle EN 12543-4, odst. 6	
Bezpečnostní parametry dle EN 12600	1C1	
Vzduchová neprůzvučnost (Rw)	cca 44 dB	cca 45 dB
Tepelná izolace (Ug)	cca 4,4 W/m ² K	
Světelná propustost	cca 84 % dle EN 410	
Celkový prostup energie g	cca 68 %	cca 65 %
Tloušťka	34 mm**	38 mm**
Tolerance tloušťky	-1 mm/+1,5 mm -1 mm/+1,5 mm	
Hmotnost	cca 57 kg/m ²	cca 67 kg/m ²
Výrobní rozměr - šířka	200 mm do 1950 mm (přesah hran max. 2 mm)	
Výrobní rozměr - délka	300 mm do 3500 mm (přesah hran max. 2 mm)	
Rozměry v konstrukcích Promat	1500 x 3500 mm***	1500 x 3240 mm*** 3500 x 1445 mm***
Tolerance délkových rozměrů	±2 mm	
Maximální poměr stran tabule (šířka : výška)	1:10	
Maximální hmotnost tabule	400 kg	
Povolené teplotní rozmezí	-20 °C +50 °C	
Poznámky	* Při použití v exteriéru je nutné dodržet povolené teplotní rozmezí nebo použít izolační dvojsklo. ** Uvedená tloušťka skla PROMAGLAS® F1-60 a ostatní parametry platí pro základní provedení. Tloušťka skla může být upravena podle rozměrů jednotlivých tabulí, konstrukce zasklení a dalších požadavků (např. bezpečnostní, akustické, statické). Minimální tloušťka kaleného skla je 5 mm, minimální tloušťka gelové vrstvy je 18 mm. Náhrada kaleného skla vrstveným je možná. *** Uvedené rozměry platí pro konstrukce Promat dle příslušných katalogových listů. Případné zvětšování rozměrů na vyžádání.	
Izolační dvojskla	Sklo PROMAGLAS® F1-60 lze zabudovat do izolačních dvojskel různých skladeb. Konkrétní skladbu izolačního dvojskla Vám navrhne naše technické oddělení podle požadovaných technických parametrů (tepelné, akustické, bezpečnostní) nebo estetických vlastností (např. barevná, matná nebo strukturovaná skla).	
Důležité upozornění	Je nutné dodržovat podmínky pro montáž do konstrukcí Promat podle příslušných katalogových listů, případně podle podmínek výrobce konstrukce a všeobecné podmínky pro montáž, skladování a přepravu (i na staveništi).	
Samovolný lom skla - Heat Soak Test	V tepelně tvrzeném skle se vyskytuje nikl sulfid (NiS) a proto nemůžeme zabránit jeho samovolnému lomu. Přítomnost NiS je sice relativně malá, ale přesto může k samovolnému lomu skla dojít. Pro minimalizaci tohoto rizika doporučujeme si vyžádat provedení Heat Soak Testu (HST), prováděného v souladu s EN 14179. Ovšem ani provedení testu nezaručuje na 100 %, že k lomu z důvodu přítomnosti NiS nedojde (EN 14179-1).	



Popis výrobku

Sklo PROMAGLAS® F1-90 je čiré sklo tvořené 2 tabulemi skla a protipožární vrstvou, která je umístěna mezi těmito tabulemi. Protipožární vrstva se v případě požáru aktivuje, vytváří vysoce odolnou izolační vrstvu, která zajišťuje celistvost skla, zabraňuje prostupu tepla a tím možnému vzplanutí hořlavých materiálů na odvrácené straně od požáru.

Oblasti použití

Sklo PROMAGLAS® F1-90 se používá pro interiérové i exteriérové požární prosklené konstrukce a požární dveře třídy požární odolnosti až EI 60. PROMAGLAS® F1-90 lze použít u konstrukcí, jejichž realizace je při použití běžných vrstvených protipožárních skel nemožná. Použitím kalených a vrstvených bezpečnostních skel je dosahováno vysokých bezpečnostních vlastností skla.

Konstrukce Promat 385.

Technické údaje	Typ 8/28/8
Oblast použití	interiér/exteriér* (bez požadavku na tepelnou izolaci)
Odolnost vůči UV záření	ano, dle EN 12543-4, odst. 6
Bezpečnostní parametry dle EN 12600	1C1
Vzduchová neprůzvučnost (Rw)	cca 46 dB
Tepelná izolace (Ug)	cca 4,1 W/m²K
Světelná propustost	cca 84 % dle EN 410
Celkový prostup energie g	cca 67 %
Tloušťka	44 mm**
Tolerance tloušťky	-1 mm/+1,5 mm
Hmotnost	cca 74 kg/m²
Výrobní rozměr - šířka	200 mm do 1950 mm (přesah hran max. 2 mm)
Výrobní rozměr - délka	300 mm do 3500 mm (přesah hran max. 2 mm)
Rozměry v konstrukcích Promat	1500 x 3500 mm*** 3500 x 1445 mm***
Tolerance délkových rozměrů	±2 mm
Maximální poměr stran tabule (šířka : výška)	1:10
Maximální hmotnost tabule	300 kg
Povolené teplotní rozmezí	-20 °C +50 °C
Poznámky	* Při použití v exteriéru je nutné dodržet povolené teplotní rozmezí nebo použít izolační dvojsklo. ** Uvedená tloušťka skla PROMAGLAS® F1-90 a ostatní parametry platí pro základní provedení. Tloušťka skla může být upravena podle rozměrů jednotlivých tabulí, konstrukce zasklení a dalších požadavků (např. bezpečnostní, akustické, statické). Minimální tloušťka kaleného skla je 5 mm, minimální tloušťka gelové vrstvy je 18 mm. Náhraza kaleného skla vrstveným je možná. *** Uvedené rozměry platí pro konstrukce Promat dle příslušných katalogových listů. Případné zvětšování rozměrů na vyžádání.
Izolační dvojskla	Sklo PROMAGLAS® F1-90 lze zabudovat do izolačních dvojskel různých skladeb. Konkrétní skladbu izolačního dvojskla Vám navrhne naše technické oddělení podle požadovaných technických parametrů (tepelné, akustické, bezpečnostní) nebo estetických vlastností (např. barevná, matná nebo strukturovaná skla).
Důležité upozornění	Je nutné dodržovat podmínky pro montáž do konstrukcí Promat podle příslušných katalogových listů, případně podle podmínek výrobce konstrukce a všeobecné podmínky pro montáž, skladování a přepravu (i na staveništi).
Samovolný lom skla - Heat Soak Test	V tepelně tvrzeném skle se vyskytuje nikl sulfid (NiS) a proto nemůžeme zabránit jeho samovolnému lomu. Přítomnost NiS je sice relativně malá, ale přesto může k samovolnému lomu skla dojít. Pro minimalizaci tohoto rizika doporučujeme si vyžádat provedení Heat Soak Testu (HST), prováděného v souladu s EN 14179. Ovšem ani provedení testu nezaručuje na 100 %, že k lomu z důvodu přítomnosti NiS nedojde (EN 14179-1).



Popis výrobku

Sklo PROMAGLAS® F1-120 je čiré sklo tvořené 2 tabulemi skla a protipožární gelovou vrstvou, která je umístěna mezi těmito tabulemi. Protipožární gelová vrstva se v případě požáru aktivuje, vytváří vysoce odolnou izolační vrstvu, která zajišťuje celistvost skla, zabraňuje prostupu tepla a tím možnému vzplanutí hořlavých materiálů na odvrácené straně od požáru.

Oblasti použití

Sklo PROMAGLAS® F1-120 se používá pro interiérové i exteriérové požární prosklené konstrukce a požární dveře třídy požární odolnosti až EI 120. PROMAGLAS® F1-120 lze použít u konstrukcí, jejichž realizace je při použití běžných vrstvených protipožárních skel nemožná. Použitím kalených a vrstvených bezpečnostních skel je dosahováno vysokých bezpečnostních vlastností skla.

Konstrukce Promat 385.

Technické údaje	Typ 8/38/8
Oblast použití	interiér/exteriér* (bez požadavku na tepelnou izolaci)
Odolnost vůči UV záření	ano, dle EN 12543-4, odst. 6
Bezpečnostní parametry dle EN 12600	1C1
Vzduchová neprůzvučnost (Rw)	47 dB
Tepelná izolace (Ug)	cca 3,8 W/m ² K
Světelná propustost	80 % dle EN 410
Celkový prostup energie g	61 %
Tloušťka	54 mm**
Tolerance tloušťky	-1 mm/+1,5 mm
Hmotnost	cca 84 kg/m ²
Výrobní rozměr - šířka	200 mm do 1500 mm (přesah hran max. 2 mm)
Výrobní rozměr - délka	300 mm do 3500 mm (přesah hran max. 2 mm)
Rozměry v konstrukcích Promat	1500 x 3500 mm***
Tolerance délkových rozměrů	±2 mm
Maximální poměr stran tabule (šířka : výška)	1:10
Maximální hmotnost tabule	400 kg
Povolené teplotní rozmezí	-20 °C +50 °C
Poznámky	* Při použití v exteriéru je nutné dodržet povolené teplotní rozmezí nebo použít izolační dvojsklo. ** Uvedená tloušťka skla PROMAGLAS® F1-120 a ostatní parametry platí pro základní provedení. Tloušťka skla může být upravena podle rozměrů jednotlivých tabulí, konstrukce zasklení a dalších požadavků (např. bezpečnostní, akustické, statické). Minimální tloušťka kaleného skla je 6 mm, minimální tloušťka gelové vrstvy je 32 mm. Náhrada kaleného skla vrstveným je možná. *** Uvedené rozměry platí pro konstrukce Promat dle příslušných katalogových listů. Případné zvětšování rozměrů na vyžádání.
Izolační dvojskla	Sklo PROMAGLAS® F1-120 lze zabudovat do izolačních dvojskel různých skladeb. Konkrétní skladbu izolačního dvojskla Vám navrhne naše technické oddělení podle požadovaných technických parametrů (tepelné, akustické, bezpečnostní) nebo estetických vlastností (např. barevná, matná nebo strukturovaná skla).
Důležité upozornění	Je nutné dodržovat podmínky pro montáž do konstrukcí Promat podle příslušných katalogových listů, případně podle podmínek výrobce konstrukce a všeobecné podmínky pro montáž, skladování a přepravu (i na staveništi).
Samovolný lom skla - Heat Soak Test	V tepelně tvrzeném skle se vyskytuje nikl sulfid (NiS) a proto nemůžeme zabránit jeho samovolnému lomu. Přítomnost NiS je sice relativně malá, ale přesto může k samovolnému lomu skla dojít. Pro minimalizaci tohoto rizika doporučujeme si vyžádat provedení Heat Soak Testu (HST), prováděného v souladu s EN 14179. Ovšem ani provedení testu nezaručuje na 100 %, že k lomu z důvodu přítomnosti NiS nedojde (EN 14179-1).



Popis výrobku

Sklo Promat®-SYSTEMGLAS F1-30 je čiré sklo tvořené 2 tabulemi skla a speciální protipožární vrstvou, která je umístěna mezi těmito tabulemi. Speciální protipožární vrstva se v případě požáru aktivuje, vytváří vysoce odolnou izolační vrstvu, která zajišťuje celistvost skla, zabraňuje prostupu tepla a tím možnému vzplanutí hořlavých materiálů na odvrácené straně od požáru. Hrany tabulí skla Promat®-SYSTEMGLAS F1-30 jsou v místech pro silikonovou spáru broušené.

Oblasti použití

Sklo Promat®-SYSTEMGLAS F1-30 se používá především pro systémové celoskleněné konstrukce Promat se silikonovými spárami třídy požární odolnosti až EI 30. Se sklem Promat®-SYSTEMGLAS lze realizovat konstrukce, jejichž realizace je při použití běžných vrstvených protipožárních skel nemožná. Použitím kalených a vrstvených bezpečnostních skel je dosahováno vysokých bezpečnostních vlastností skla.

Konstrukce Promat 385.

Technické údaje	Typ 8/15/8
Oblast použití	interiér/exteriér* (bez požadavku na tepelnou izolaci)
Odolnost vůči UV záření	ano, dle EN 12543-4, odst. 6
Bezpečnostní parametry dle EN 12600	1C1
Vzduchová neprůzvučnost (Rw)	cca 43 dB
Tepelná izolace (Ug)	5,0 W/m ² K
Světelná propustost	cca 83 % dle EN 410
Celkový prostup energie g	cca 66 %
Tloušťka	31 mm**
Tolerance tloušťky	-1 mm/+1,5 mm
Hmotnost	60 kg/m ²
Výrobní rozměr - šířka	200 mm do 1950 mm (přesah hran max. 2 mm)
Výrobní rozměr - délka	300 mm do 3500 mm (přesah hran max. 2 mm)
Rozměry v konstrukcích Promat	1500 x 3500 mm***
Tolerance délkových rozměrů	±2 mm
Maximální poměr stran tabule (šířka : výška)	1:10
Maximální hmotnost tabule	400 kg
Povolené teplotní rozmezí	-20 °C +50 °C
Poznámky	* Při použití v exteriéru je nutné dodržet povolené teplotní rozmezí nebo použít izolační dvojsklo. Dále je nutné posoudit možné kondenzace v silikonových spárách. ** Uvedená tloušťka skla Promat®-SYSTEMGLAS F1-30 a ostatní parametry platí pro základní provedení. Tloušťka skla může být upravena podle rozměrů jednotlivých tabulí, konstrukce zasklení a dalších požadavků (např. bezpečnostní, akustické, statické). Minimální tloušťka kaleného skla je 5 mm, minimální tloušťka gelové vrstvy je 18 mm. Náhrada kaleného skla vrstveným je možná. *** Uvedené rozměry platí pro konstrukce Promat dle příslušných katalogových listů. Případné zvětšování rozměrů na vyžádání.
Izolační dvojskla	Sklo Promat®-SYSTEMGLAS F1-30 lze zabudovat do izolačních dvojskel různých skladeb. Konkrétní skladbu izolačního dvojskla Vám navrhne naše technické oddělení podle požadovaných technických parametrů (tepelné, akustické, bezpečnostní) nebo estetických vlastností (např. barevná, matná nebo strukturovaná skla).
Důležité upozornění	Hrany tabulí skla Promat®-SYSTEMGLAS F1-30 jsou v místech pro silikonovou spáru broušené. Okraj tabule v místě silikonové spáry je opatřen potiskem černé barvy v šířce cca 18 mm. Jiné barvy na vyžádání. Je nutné dodržovat podmínky pro montáž do konstrukcí Promat podle příslušných katalogových listů, případně podle podmínek výrobce konstrukce a všeobecné podmínky pro montáž, skladování a přepravu (i na staveništi).
Samovolný lom skla - Heat Soak Test	V tepelně tvrzeném skle se vyskytuje nikl sulfid (NiS) a proto nemůžeme zabránit jeho samovolnému lomu. Přítomnost NiS je sice relativně malá, ale přesto může k samovolnému lomu skla dojít. Pro minimalizaci tohoto rizika doporučujeme si vyžádat provedení Heat Soak Testu (HST), prováděného v souladu s EN 14179. Ovšem ani provedení testu nezaručuje na 100 %, že k lomu z důvodu přítomnosti NiS nedojde (EN 14179-1).



Popis výrobku

Sklo Promat®-SYSTEMGLAS F1-60 je čiré sklo tvořené 2 tabulemi skla a speciální protipožární vrstvou, která je umístěna mezi těmito tabulemi. Speciální protipožární vrstva se v případě požáru aktivuje, vytváří vysoce odolnou izolační vrstvu, která zajišťuje celistvost skla, zabraňuje prostupu tepla a tím možnému vzplanutí hořlavých materiálů na odvrácené straně od požáru. Hrany tabulí skla Promat®-SYSTEMGLAS F1-60 jsou v místech pro silikonovou spáru broušené.

Oblasti použití

Sklo Promat®-SYSTEMGLAS F1-60 se používá především pro systémové celoskleněné konstrukce Promat se silikonovými spárami třídy požární odolnosti až EI 60. Se sklem Promat®-SYSTEMGLAS lze realizovat konstrukce, jejichž realizace je při použití běžných vrstvených protipožárních skel nemožná. Použitím kalených a vrstvených bezpečnostních skel je dosahováno vysokých bezpečnostních vlastností skla.

Konstrukce Promat 385.

Technické údaje	Typ 8/22/8
Oblast použití	interiér/exteriér* (bez požadavku na tepelnou izolaci)
Odolnost vůči UV záření	ano, dle EN 12543-4, odst. 6
Bezpečnostní parametry dle EN 12600	1C1
Vzduchová neprůzvučnost (Rw)	cca 45 dB
Tepelná izolace (Ug)	4,4 W/m ² K
Světelná propustost	cca 84 % dle EN 410
Celkový prostup energie g	cca 65 %
Tloušťka	38 mm**
Tolerance tloušťky	-1 mm/+1,5 mm
Hmotnost	67 kg/m ²
Výrobní rozměr - šířka	200 mm do 1950 mm (přesah hran max. 2 mm)
Výrobní rozměr - délka	300 mm do 3500 mm (přesah hran max. 2 mm)
Rozměry v konstrukcích Promat	1500 x 3240 mm*** 3500 x 1445 mm***
Tolerance délkových rozměrů	±2 mm
Maximální poměr stran tabule (šířka : výška)	1:10
Maximální hmotnost tabule	400 kg
Povolené teplotní rozmezí	-20 °C +50 °C
Poznámky	* Při použití v exteriéru je nutné dodržet povolené teplotní rozmezí nebo použít izolační dvojsklo. Dále je nutné posoudit možné kondenzace v silikonových spárách. ** Uvedená tloušťka skla Promat®-SYSTEMGLAS F1-60 a ostatní parametry platí pro základní provedení. Tloušťka skla může být upravena podle rozměrů jednotlivých tabulí, konstrukce zasklení a dalších požadavků (např. bezpečnostní, akustické, statické). Minimální tloušťka kaleného skla je 5 mm, minimální tloušťka gelové vrstvy je 18 mm. Náhrada kaleného skla vrstveným je možná *** Uvedené rozměry platí pro konstrukce Promat dle příslušných katalogových listů. Případné zvětšování rozměrů na vyžádání.
Izolační dvojskla	Sklo Promat®-SYSTEMGLAS F1-60 lze zabudovat do izolačních dvojskel různých skladeb. Konkrétní skladbu izolačního dvojskla Vám navrhne naše technické oddělení podle požadovaných technických parametrů (tepelné, akustické, bezpečnostní) nebo estetických vlastností (např. barevná, matná nebo strukturovaná skla).
Důležité upozornění	Hrany tabulí skla Promat®-SYSTEMGLAS F1-60 jsou v místech pro silikonovou spáru broušené. Okraj tabule v místě silikonové spáry je opatřen potiskem černé barvy v šířce cca 18 mm. Jiné barvy na vyžádání. Je nutné dodržovat podmínky pro montáž do konstrukcí Promat podle příslušných katalogových listů, případně podle podmínek výrobce konstrukce a všeobecné podmínky pro montáž, skladování a přepravu (i na staveništi).
Samovolný lom skla - Heat Soak Test	V tepelně tvrzeném skle se vyskytuje nikl sulfid (NiS) a proto nemůžeme zabránit jeho samovolnému lomu. Přítomnost NiS je sice relativně malá, ale přesto může k samovolnému lomu skla dojít. Pro minimalizaci tohoto rizika doporučujeme si vyžádat provedení Heat Soak Testu (HST), prováděného v souladu s EN 14179. Ovšem ani provedení testu nezaručuje na 100 %, že k lomu z důvodu přítomnosti NiS nedojde (EN 14179-1).



Popis výrobku

Sklo Promat®-SYSTEMGLAS F1-90 je čiré sklo tvořené 2 tabulemi skla a speciální protipožární vrstvou, která je umístěna mezi těmito tabulemi. Speciální protipožární vrstva se v případě požáru aktivuje, vytváří vysoce odolnou izolační vrstvu, která zajišťuje celistvost skla, zabraňuje prostupu tepla a tím možnému vzplanutí hořlavých materiálů na odvrácené straně od požáru. Hrany tabulí skla Promat®-SYSTEMGLAS F1-90 jsou v místech pro silikonovou spáru broušené.

Oblasti použití

Sklo Promat®-SYSTEMGLAS F1-90 se používá především pro systémové celoskleněné konstrukce Promat se silikonovými spárami třídy požární odolnosti až EI 90. Se sklem Promat®-SYSTEMGLAS lze realizovat konstrukce, jejichž realizace je při použití běžných vrstvených protipožárních skel nemožná. Použitím kalených a vrstvených bezpečnostních skel je dosahováno vysokých bezpečnostních vlastností skla.

Konstrukce Promat 385.

Technické údaje	Typ 8/28/8
Oblast použití	interiér/exteriér* (bez požadavku na tepelnou izolaci)
Odolnost vůči UV záření	ano, dle EN 12543-4, odst. 6
Bezpečnostní parametry dle EN 12600	1C1
Vzduchová neprůzvučnost (Rw)	cca 46 dB
Tepelná izolace (Ug)	cca 4,1 W/m ² K
Světelná propustost	cca 84 % dle EN 410
Celkový prostup energie g	cca 67 %
Tloušťka	44 mm**
Tolerance tloušťky	-1 mm/+1,5 mm
Hmotnost	74 kg/m ²
Výrobní rozměr - šířka	200 mm do 1950 mm (přesah hran max. 2 mm)
Výrobní rozměr - délka	300 mm do 3500 mm (přesah hran max. 2 mm)
Rozměry v konstrukcích Promat	1500 x 3500 mm*** 3500 x 1445 mm***
Tolerance délkových rozměrů	±2 mm
Maximální poměr stran tabule (šířka : výška)	1:10
Maximální hmotnost tabule	300 kg
Povolené teplotní rozmezí	-20 °C +50 °C
Poznámky	* Při použití v exteriéru je nutné dodržet povolené teplotní rozmezí nebo použít izolační dvojsklo. Dále je nutné posoudit možné kondenzace v silikonových spárách. ** Uvedená tloušťka skla Promat®-SYSTEMGLAS F1-90 a ostatní parametry platí pro základní provedení. Tloušťka skla může být upravena podle rozměrů jednotlivých tabulí, konstrukce zasklení a dalších požadavků (např. bezpečnostní, akustické, statické). Minimální tloušťka kaleného skla je 5 mm, minimální tloušťka gelové vrstvy je 18 mm. Náhrada kaleného skla vrstveným je možná. *** Uvedené rozměry platí pro konstrukce Promat dle příslušných katalogových listů. Případné zvětšování rozměrů na vyžádání.
Izolační dvojskla	Sklo Promat®-SYSTEMGLAS F1-90 lze zabudovat do izolačních dvojskel různých skladeb. Konkrétní skladbu izolačního dvojskla Vám navrhne naše technické oddělení podle požadovaných technických parametrů (tepelné, akustické, bezpečnostní) nebo estetických vlastností (např. barevná, matná nebo strukturovaná skla).
Důležité upozornění	Hrany tabulí skla Promat®-SYSTEMGLAS F1-90 jsou v místech pro silikonovou spáru broušené. Okraj tabule v místě silikonové spáry je opatřen potiskem černé barvy v šířce cca 18 mm. Jiné barvy na vyžádání. Je nutné dodržovat podmínky pro montáž do konstrukcí Promat podle příslušných katalogových listů, případně podle podmínek výrobce konstrukce a všeobecné podmínky pro montáž, skladování a přepravu (i na staveništi).
Samovolný lom skla - Heat Soak Test	V tepelně tvrzeném skle se vyskytuje nikl sulfid (NiS) a proto nemůžeme zabránit jeho samovolnému lomu. Přítomnost NiS je sice relativně malá, ale přesto může k samovolnému lomu skla dojít. Pro minimalizaci tohoto rizika doporučujeme si vyžádat provedení Heat Soak Testu (HST), prováděného v souladu s EN 14179. Ovšem ani provedení testu nezaručuje na 100 %, že k lomu z důvodu přítomnosti NiS nedojde (EN 14179-1).



Popis výrobku

Sklo Promat®-SYSTEMGLAS F1-120 je čiré sklo tvořené 2 tabulemi skla a speciální protipožární vrstvou, která je umístěna mezi těmito tabulemi. Speciální protipožární vrstva se v případě požáru aktivuje, vytváří vysoce odolnou izolační vrstvu, která zajišťuje celistvost skla, zabraňuje prostupu tepla a tím možnému vzplanutí hořlavých materiálů na odvrácené straně od požáru. Hrany tabulí skla Promat®-SYSTEMGLAS F1-120 jsou v místech pro silikonovou spáru broušené.

Oblasti použití

Sklo Promat®-SYSTEMGLAS F1-120 se používá především pro systémové celoskleněné konstrukce Promat se silikonovými spárami třídy požární odolnosti až EI 120. Se sklem Promat®-SYSTEMGLAS lze realizovat konstrukce, jejichž realizace je při použití běžných vrstvených protipožárních skel nemožná. Použitím kalených a vrstvených bezpečnostních skel je dosahováno vysokých bezpečnostních vlastností skla.

Konstrukce Promat 385.

Technické údaje	Typ 8/38/8
Oblast použití	interiér/exteriér* (bez požadavku na tepelnou izolaci)
Odolnost vůči UV záření	ano, dle EN 12543-4, odst. 6
Bezpečnostní parametry dle EN 12600	1C1
Vzduchová neprůzvučnost (Rw)	cca 47 dB
Tepelná izolace (Ug)	3,8 W/m ² K
Světelná propustost	80 % dle EN 410
Celkový prostup energie g	61 %
Tloušťka	54 mm**
Tolerance tloušťky	-1 mm/+1,5 mm
Hmotnost	84 kg/m ²
Výrobní rozměr - šířka	200 mm do 1500 mm (přesah hran max. 2 mm)
Výrobní rozměr - délka	300 mm do 3500 mm (přesah hran max. 2 mm)
Rozměry v konstrukcích Promat	1500 x 3500 mm***
Tolerance délkových rozměrů	±2 mm
Maximální poměr stran tabule (šířka ku výšce)	1:10
Maximální hmotnost tabule	400 kg
Povolené teplotní rozmezí	-20 °C +50 °C
Poznámky	* Při použití v exteriéru je nutné dodržet povolené teplotní rozmezí nebo použít izolační dvojsklo. Dále je nutné posoudit možné kondenzace v silikonových spárách. ** Uvedená tloušťka skla Promat®-SYSTEMGLAS F1-120 a ostatní parametry platí pro základní provedení. Tloušťka skla může být upravena podle rozměrů jednotlivých tabulí, konstrukce zasklení a dalších požadavků (např. bezpečnostní, akustické, statické). Minimální tloušťka kaleného skla je 5 mm, minimální tloušťka gelové vrstvy je 32 mm. Náhraza kaleného skla vrstveným je možná. *** Uvedené rozměry platí pro konstrukce Promat dle příslušných katalogových listů. Případné zvětšování rozměrů na vyžádání.
Izolační dvojskla	Sklo Promat®-SYSTEMGLAS F1-120 lze zabudovat do izolačních dvojskel různých skladeb. Konkrétní skladbu izolačního dvojskla Vám navrhne naše technické oddělení podle požadovaných technických parametrů (tepelné, akustické, bezpečnostní) nebo estetických vlastností (např. barevná, matná nebo strukturovaná skla).
Důležité upozornění	Hrany tabulí skla Promat®-SYSTEMGLAS® F1-120 jsou v místech pro silikonovou spáru broušené. Okraj tabule v místě silikonové spáry je opatřen potiskem černé barvy v šířce cca 18 mm. Jiné barvy na vyžádání. Je nutné dodržovat podmínky pro montáž do konstrukcí Promat podle příslušných katalogových listů, případně podle podmínek výrobce konstrukce a všeobecné podmínky pro montáž, skladování a přepravu (i na staveništi).
Samovolný lom skla - Heat Soak Test	V tepelně tvrzeném skle se vyskytuje nikl sulfid (NiS) a proto nemůžeme zabránit jeho samovolnému lomu. Přítomnost NiS je sice relativně malá, ale přesto může k samovolnému lomu skla dojít. Pro minimalizaci tohoto rizika doporučujeme si vyžádat provedení Heat Soak Testu (HST), prováděného v souladu s EN 14179. Ovšem ani provedení testu nezaručuje na 100 %, že k lomu z důvodu přítomnosti NiS nedojde (EN 14179-1).

PROMAGLAS® F1 a Promat®-SYSTEMGLAS F1 jsou speciální technická skla pro protipožární zasklení s požární odolností.

Způsob dodání

PROMAGLAS® F1 a Promat®-SYSTEMGLAS F1 jsou dodávána výhradně v pevných mírách pravidelných i nepravidelných tvarů (objednaných v CAD-formátu nebo na šabloně) připravená pro zabudování. Žádné dodatečné zpracování na místě instalace není přípustné. Maximální hmotnost jedné tabule skla je 400 kg.

Dodání, transport a skladování

Dodávka PROMAGLAS® F1 a Promat®-SYSTEMGLAS F1 je uskutečněna včetně transportního obalu. Při transportu, vykládce a skladování je třeba vzít v úvahu hmotnost skel!
 PROMAGLAS® F1 a Promat®-SYSTEMGLAS F1 je dodáván zabalený v bednách nebo na stojanech. Bedny se dopravují zásadně na výšku. Pro jejich vykládku a transport je třeba použít odpovídající techniku. Otevření beden a jejich přepravu je třeba provádět s velkou pečlivostí. Strana bedny, určená pro otevření, je označena. Při vykládání stojanů je třeba věnovat pozornost výběru vhodného zdvihacího prostředku, vzhledem k úchytným bodům: u vratných stojanů na závěsná oka, u nevratných stojanů úvazem ve tvaru „A“ za krajní příčné nosníky (každý stojan je opatřen příslušným piktogramem). Při vykládce vysokozdvizným vozíkem je třeba vidlici nastavit do co největší šířky, aby zachytila stojan až u příčných nosníků. V žádném případě nesmí dojít k poškození skel dřevěným obalem. Jako místo pro vykládku musí být zvolena rovná plocha s dostatečnou únosností. Tabule skla PROMAGLAS® F1 a Promat®-SYSTEMGLAS F1 se musí umísťovat zásadně ve vertikální poloze, v pravém úhlu k podkladu a musí být zajištěna proti převrácení a pádu. Nesmí být uloženo více než 10 skel na sobě a musí být oddělena od sebe pružnými proložkami, např. plstí. Skla nesmí být nikdy skladována naplocho! Pro manipulaci se skly musí být použito vhodné technické zařízení. V každém případě je nutno zamezit přímému kontaktu skla s kovovými součástmi. Je důležité zamezit teplotám pod -20 °C a nad +50 °C jak během skladování, tak během instalace. Reklamační na poškození vyplývající z vystavení skel teplotám mimo uvedený rozsah nebudou uznány. Pokud je protipožární sklo používáno ve skladbě izolačního skla, je třeba zabránit náhlým změnám teplot, které způsobují termický lom skla. Sklo je nutné skladovat v chladných, suchých a větraných prostorech. Je nutno jej také chránit před povětrnostními vlivy během dopravy, skladování na stavbě a během montáže.

Kontrola příjmu zboží u zákazníka

Zakázku je nutné zkontrolovat co do její úplnosti. Eventuální závady, poškození (např. tmelené hrany) musí být zdokumentováno a okamžitě vyznačeno v dodacím listu, včetně fotografií, pokud je to nutné. Vadné sklo nesmí být zabudováno. Optické vlastnosti PROMAGLAS® F1 a Promat®-SYSTEMGLAS F1 se posuzují dle příslušných norem. Dále je nutné vzít v úvahu, že tvrzenému sklu jsou vlastní jevy, jako je optický neklid, zakřivení, anizotropie nebo vlnitost. Tyto jevy se mohou násobit, neboť reaktivní protipožární vrstva má tvrzené sklo z obou stran. Povrch tvrzeného skla může v polarizovaném světle vykazovat různě zbarvené zóny tzv. „leopardí skvrny“, které jsou způsobeny chlazením skla v kalici peci.

Zacházení se sklem na stavbě

Při přesunu na stavbě je nutné použít odpovídající technické prostředky. Tabule skla je nutno přepravovat nastojato. Přeprava ve

vodorovné poloze není přípustná. Tabule se pokládají vždy na 2 podpěrné body materiálů určených pro skladování. Dotyk s tvrdými materiály, jako je např. beton, zdívo a kovy, může vést k poškození skla. Při osazování skel je nutné dodržet příslušné směrnice pro zasklívání. Lepení zasklívacích podložek silikonem, ani kontakt silikonu s polyuretanovým okrajem skla, není povolen. U celoskleněných plošných zasklení používat Promat®-SYSTEMGLAS-silikon při kontaktu silikonu s okrajem skla. Pokud je sklo PROMAGLAS® F1 a Promat®-SYSTEMGLAS F1 na stavbách, které jsou ve výšce nad 1500 m n.m., může za nepříznivých okolností dojít k optickým poruchám.

Čištění

Se skly PROMAGLAS® F1 a Promat®-SYSTEMGLAS F1 je nutné, vzhledem k jejich složení, velmi opatrně zacházet při jejich čištění. Platí následující doporučení: Skla PROMAGLAS® F1 a Promat®-SYSTEMGLAS F1 mohou být čištěna ručně příslušným neabrazivním čisticím prostředkem. K ručnímu čištění doporučujeme jemnou, ve vodě rozpustnou přísadu. Roztok stejnoměrně naneseš čistotou, měkkou tkaninou nebo houbou apod., omyjeme pečlivě vodou a ihned osušíme. Dále je nutné zajistit, aby se žádná kovová část čistícího náčiní nedostala do styku s povrchem skla a že se mezi ním a sklem neocitly žádné cizí předměty. Na plochu skla se nesmí používat kyseliny, agresivní chemická čistidla, brusné látky, ocelová vlna nebo žiletky!

Izolační skla

Při použití PROMAGLAS® F1 a Promat®-SYSTEMGLAS F1 v izolačních sklech se strana s protipožárním sklem umísťuje zásadně do interiéru. Výroba izolačního skla z protipožárních skel může být realizována jen výrobcem protipožárních skel. Pokud je sklo vyráběno mimo naše závody, nepřebíráme za něj zodpovědnost.

Vizuální kvalita

Posuzování vizuální kvality dle ČSN EN ISO 12543, díl 6.

Kvalitativní požadavky a záruka

Reklamační lhůty platí dle zákona. Použitím dvou tabulí tvrzeného bezpečnostního skla při výrobě PROMAGLAS® F1 a Promat®-SYSTEMGLAS F1 může docházet k optickým zkreslením. Obzvláště v okrajové oblasti do 100 mm od hrany skla a v blízkosti rohů se mohou nacházet pruhovité nepravidlosti, jakož i bubliny a vměstky. Pro okrajovou zónu 20 mm, bezprostředně navazující na okraj skla platí, že všeobecné nepravidlosti ve formě příměsí, šlír, bublin a nesoudržnosti v mezivrstvě, jsou povoleny, neboť neovlivňují průhled. Přesazení hran PROMAGLAS® F1 a Promat®-SYSTEMGLAS F1 proti sobě je povoleno v rozsahu 2 mm, povolena je tolerance tloušťky 1,5 mm u jednoduchých a 3 mm u izolačních skel. Bodové vady a plnění způsobené nepravidlostmi, jakož i zmiňované zkreslení, které neovlivňují volný průhled přes sklo, jsou ze záručních podmínek vyňaty. Specifické složení gelové vrstvy skel PROMAGLAS® F1 a Promat®-SYSTEMGLAS F1 zaručuje odolnost vůči UV-záření. Také při použití v izolačních sklech je sklo PROMAGLAS® F1 a Promat®-SYSTEMGLAS F1 odolné vůči teplotám v rozmezí -20 °C až +50 °C. Reklamační nárok zaniká při nedodržení uvedených podmínek.

Použití skla v protipožárních systémech

Montážní firma je zodpovědná za výběr systému. Skla PROMAGLAS® F1 a Promat®-SYSTEMGLAS F1 mohou být instalována pouze v odzkoušených a certifikovaných konstrukcích.





Popis výrobku

PROMASEAL®-S je elastická hmota, odolná povětrnostním vlivům s mnohostranným použitím v požární ochraně staveb.

Oblasti použití

PROMASEAL®-S nachází uplatnění všude tam, kde je požadováno elastické utěsnění spáry, napojení na další konstrukci, výplně otvorů jako např.:

- dilatační spáry
- prostupy potrubí
- napojení stěn a stropů
- osazení požárních skel atd.

Konstrukce Promat 482.52 a 485.

Výhody systému/přínos pro zákazníka

- pachově neutrální
- dobrá přilnavost k řadě stavebních materiálů, jako např. kámen, beton, kov, dřevo, keramika, sklo atd.
- odolný proti stárnutí v povětrnostních podmínkách, proti vlivům prostředí a ultrafialovému záření

Zpracování

Podklad musí být suchý, zbavený prachu, tuků a olejů. Dno spáry připravte aplikací těsnicích pásek, elastobuněčných pásek, popř. vycpáním minerální vlnou.

PROMASEAL®-S se aplikuje z kartuše 310 ml přímo do spáry a návazně se uhladí. Uhlazení povrchu silikonu se provádí mýdlovým roztokem.

Teplota podkladu a teplota při aplikaci by neměla klesnout pod +5 °C.

Utěsnění musí mít minimální šířku 3 mm a minimální hloubku 5 mm. U dilatačních spár by měla hloubka činit 2/3 šířky.

Technické údaje

Barva	šedá (standard)
Konzistence	pastovitá
Způsob dodání	kartuše 310 ml k přímému použití
Uskladnění	skladovat v suchu, chránit před mrazem a horkem
Doba skladování	cca 12 měsíců v původní uzavřené kartuši, po otevření rychle spotřebovat
Objemová hmotnost p	cca 1,18 g/cm ³
Schopnost návratu do původního stavu	až 80 % (DIN 7389)
Spotřeba	mm šířky spáry x mm hloubky spáry = ml silikonu/metr (orientační hodnoty pro délku spáry v metrech zaplněné z jedné kartuše jsou uvedeny v následující tabulce)
Teplota při zpracování	+5 °C až +40 °C
Doba zaschnutí povrchu	cca 20 minut
Modul pružnosti E	cca 0,15 N/mm ²
Pevnost v tahu	cca 0,5 N/mm ²
Tvrdość Shore A	cca 12
Vytvrzení	1 mm/24 hod (při +23 °C a 50 % rel. vlhkosti)

Orientační hodnoty pro délku spáry z jedné kartuše

Hloubka spáry	Šířka spáry					
	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
5 mm	12,4 m	6,2 m	4,1 m	3,1 m	2,5 m	2,0 m
10 mm	6,2 m	3,1 m	2,0 m	1,5 m	1,2 m	1,0 m
15 mm	4,1 m	2,0 m	1,3 m	1,0 m	0,8 m	0,6 m
20 mm	3,1 m	1,5 m	1,0 m	0,7 m	0,6 m	0,5 m

Značení

Značení na etiketách výrobku odpovídá právě platnému zákonnému stavu.

Zvláštní upozornění

Tato doporučení se opírají o naše dosavadní zkušenosti z praxe a o pečlivě prováděné zkoušky, které jsou průběžně doplňovány a rozšiřovány.

Jelikož na kontrolu nutných předpokladů a použitých metod zpracování nemáme jakýkoli vliv, je naše doporučení nutno přizpůsobit místním poměrům. Před konečným provedením prací byste měli provést vlastní zkoušky.



Technické údaje	
Třída reakce na oheň	E dle ČSN EN 13501-1
Barva	transparentní, s mléčným tónem černá a šedá (na vyžádání)
Konzistence	pastovitá, stabilní
Způsob dodání	kartuše 310 ml k přímému použití
Uskladnění	skladovat v suchu, chránit před mrazem a horkem
Doba skladování	cca 12 měsíců v původní uzavřené kartuši, po otevření rychle spotřebovat
Objemová hmotnost ρ	cca 1,15 g/m ³
Prodloužení při přetruhu	cca 400 - 600 % (DIN 53 504)
Spotřeba	mm šířky spáry x mm hloubky spáry = ml silikonu/metr (orientační hodnoty pro délku spáry v metrech zaplněné z jedné kartuše jsou uvedeny v následující tabulce)
Teplota při zpracování	+5 °C až +35 °C
Doba zaschnutí povrchu	cca 8 - 12 min (při +23 °C a 50 % rel. vlhkosti)
Modul pružnosti E	cca 0,35 - 0,4 N/mm ² (DIN 53 504)
Pevnost v tahu	cca 1,0 - 1,4 N/mm ² (DIN 53 504)
Tvrdost Shore A	cca 20 - 25
Vytvrzení	cca 2 mm/24 h (při +23 °C a 50 % rel. vlhkosti)
Prakt. schopnost pohybu	25 %

Popis výrobku

Promat®-SYSTEMGLAS-silikon je elastická jednosložková těsnicí hmota určená k přímému použití, jejíž proces zesíťování je chemicky neutrální. Reakcí se vzdušnou vlhkostí probíhá vulkanizace na elastickou těsnicí hmotu. Promat®-SYSTEMGLAS-silikon je na základě snadné aplikace a dobré přilnavosti univerzálně použitelný.

Oblasti použití

Promat®-SYSTEMGLAS-silikon je univerzální silikon pro požární prosklené konstrukce Promat, speciálně na silikonové spáry prosklených systémových stěn PROMAGLAS®.

Promat®-SYSTEMGLAS-silikon přilne bez pomoci na čisté a suché podklady jako sklo, keramiku, email, hliník, lakované a lazurované dřevo, různé plasty a řadu kovů.

Konstrukce Promat 385 a 485.

Výhody systému/přínos pro zákazníka

- chemicky neutrální
- snáší se s nátěry, není však přetíratelný
- dobrá přilnavost k řadě materiálů
- odolný proti vlivům povětrnosti a stárnutí
- odolný proti ultrafialovému záření
- fungicidní účinek

Zpracování

Promat®-SYSTEMGLAS-silikon se vytlačuje z kartuše přímo do spár a následně se uhladí. Boky spár musejí být čisté, suché, odmaštěné a nosné. Teplota podkladu a teplota při aplikaci by neměla klesnout pod +5 °C. Uhlazení povrchu silikonu se provádí mýdlovým roztokem. Uzavírací povrch musí mít minimální šířku 3 mm.

Je třeba se vyvarovat styku s živými materiály a materiály uvolňujícími změkčovadla, jako např. butyl, EPDM, izolační a asfaltové nátěry. Promat®-SYSTEMGLAS-silikon není vhodný pro spárování mramoru a jiného přírodního kamene, jako např. porfyru, žuly, křemence.

Orientační hodnoty pro délku spáry z jedné kartuše

Hloubka spáry	Šířka spáry					
	3 mm	5 mm	7,5 mm	10 mm	12,5 mm	15 mm
5 mm	20,6 m	12,4 m	8,2 m	6,2 m	4,9 m	4,1 m
10 mm	10,3 m	6,2 m	4,1 m	3,1 m	2,4 m	2,0 m
15 mm	6,8 m	4,1 m	2,7 m	2,0 m	1,6 m	1,3 m
17 mm	6,0 m	3,6 m	2,4 m	1,8 m	1,4 m	1,2 m
20 mm	5,1 m	3,1 m	2,0 m	1,5 m	1,2 m	1,0 m

Bezpečnostní opatření

Uchovávejte mimo dosah dětí. Zamezte styku s očima a s kůží. Při zasažení očí/styku s kůží důkladně propláchněte/omyjte vodou a případně vyhledejte lékařskou pomoc. Používejte pouze v dobře větraných prostorách nebo pod odsáváním. Při aplikaci/vulkanizaci se uvolňuje tékává, dráždivá látka. Při dlouhotrvajícím vdechování ve vysokých koncentracích nelze vyloučit poškození zdraví. Po vytvrzení je Promat®-SYSTEMGLAS-silikon bez zápachu a je nezávadný. Během aplikace nejezte a nepijte, po práci si umyjte ruce vodou a mýdlem.

Zvláštní upozornění

Tato doporučení se opírají o naše dosavadní zkušenosti z praxe a o pečlivě prováděné zkoušky, které jsou průběžně doplňovány a rozšiřovány. Jelikož na kontrolu nutných předpokladů a použitých metod zpracování nemáme jakýkoli vliv, je naše doporučení nutno přizpůsobit místním poměrům. Před konečným provedením prací byste měli provést vlastní zkoušky.



Popis výrobku

Konzola Promat® se přivaří k rámovým stojkám z nerezové oceli při montáži požárních prosklených systémových stěn PROMAGLAS®. Ocelové části jsou zhotoveny z nerezové oceli a umožňují pohyb ve všech směrech za účelem vyrovnání tolerancí. Konzola Promat® je vybavena křížem ze speciálního dřevěného materiálu, který nese skleněné tabule v rozích.

Oblasti použití

Montáž požárních prosklených systémových stěn PROMAGLAS®.

Konstrukce Promat® 485.43.

Zpracování

Konzola Promat® se přivaří v příslušné výšce k rámové stojce z ušlechtilé oceli. Podrobné pokyny pro montáž jednotlivých součástí konzoly a pro seřízení (vyrovnání tolerancí) jsou součástí každého balení.

Způsob dodání

Konzoly Promat® se dodávají jednotlivě balené v pevné lepenkové krabici. Krabice obsahuje všechny potřebné součástky (vč. šroubů a dřevěného kříže), které jsou již předmontované, a montážní návod.

Zvláštní upozornění

Montáž požárních prosklených konstrukcí podle zkušebního protokolu či posudku smí provádět pouze odborné firmy, které byly pro tyto práce vyškoleny držitelem certifikátu.



Technické údaje	
Třída reakce na oheň	A1
Barva	světle šedá
Konzistence	prášek
Hustota prášku	330 – 430 g/l
Obsah popílku	86 % ± 3 %
Hustota za vlhka	1,4 g/cm ³ ± 0,2 g/cm ³
Hustota za sucha	1,1 g/cm ³ ± 0,2 g/cm ³
Pro vzdušnění	13 %
Doba zpracovatelnosti	cca 60 minut (podle konzistence)
Pevnost	čas pevnost v ohybu 3 dny 2,95 N/mm ² 7 dní 4,00 N/mm ² 28 dní 5,80 N/mm ²
Doporučený poměr míchání	manuální strojní malta : voda = 5 : 2,4 dle nastavení stroje
Spotřeba	20 kg suché směsi pro cca 23 l čerstvé malty

Popis výrobku

PROMASTOP®-M je protipožární malta na cementové bázi. PROMASTOP®-M spolu s dalšími prvky plní svou protipožární funkci ve stěnách a stropích s požární odolností až EI 120.

Oblasti použití

PROMASTOP®-M se používá pro vytvoření kabelových přepážek ve stěnách a stropích proti šíření ohně a kouře do dalších požárních úseků.

Konstrukce Promat 703, 705, 714 a 715.

Výhody systému/přínos pro zákazníka

- vysoká odolnost vůči ohni
- vynikající tepelná izolace
- jednoduchá příprava rozmícháním s vodou
- dobře snáší prudké změny teplot (tepelné šoky)
- bez azbestu
- velmi dobrá přilnavost k pevným a čistým podkladům
- objemová stálost
- odolává povětrnostním vlivům a vlhkosti

Certifikace/testování/schválení

- ČSN EN 1366-3
- ČSN EN 13501-2

Zpracování

Podklad musí být bez prachu, bez stop oleje a tuků. Před aplikací malty je nutno podklad zvlhčit. Podklad by měl mít teplotu min. 5 °C.

Značení

Osazení na obalech odpovídá platným předpisům.

Balení

- pytle o hmotnosti 20 kg
- 40 pytlů/paleta

Může se změnit.

Vhodné podmínky uskladnění

- skladujte v chladu a suchu: 3 °C až 35 °C
- skladovatelnost při zachování vzduchotěsnosti původního obalu nejméně 12 měsíců
- po otevření by mělo být balení urychleně spotřebováno

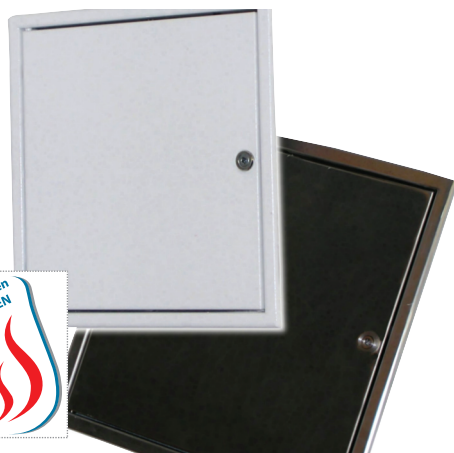
Upozornění

Při použití v oblasti požární bezpečnosti staveb je nutno dodržovat ustanovení našich katalogových listů a všeobecné podmínky našeho katalogu.

Zvláštní upozornění

Tato doporučení se opírají o naše dosavadní zkušenosti z praxe a o pečlivě prováděné zkoušky, které jsou průběžně doplňovány a rozšiřovány.

Jelikož na kontrolu nutných předpokladů a použitých metod zpracování nemáme jakýkoli vliv, je naše doporučení nutno přizpůsobit místním poměrům. Před konečným provedením prací byste měli provést vlastní zkoušky.



Popis výrobku

Revizní dvířka Promat®, typ SP se dodávají hotová k montáži.

Oblasti použití

Revizní dvířka Promat®, typ SP jsou vhodná pro zabudování do:

- samostatných podhledů
- masivních stropů
- lehkých přiček
- masivních stěn

Další informace viz katalogový list 420.57 a 450.57.

Způsob dodání

Revizní dvířka Promat®, typ SP se dodávají zkompletovaná, připravená k montáži. Varianta: kouřotěsná. Různé varianty provedení konzultujte s naším technickým oddělením.

Součástí dodávky je čtyřhranný klíč, šrouby a přichytky pro ukotvení a tmel PROMASEAL®-A pro utěsnění spáry mezi rámem dvířek a ostěním. Revizní dvířka se používají jako požární uzávěr ve stěnách (až EI 180, EW 240) nebo stropech (až EI 60, EW 90) a jako kouřotěsný uzávěr. U kouřotěsných dvířek Promat®, typ SP EI 30 je index zvukové neprůzvučnosti $R_w = 34$ dB. Revizní dvířka Promat®, typ SP je možno dodat rovněž v dvoukřídlém provedení (až EI 60, EW 240).